

机床液压系统泵站 茂源液压站 机床液压系统泵站生产厂商

产品名称	机床液压系统泵站 茂源液压站 机床液压系统泵站生产厂商
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压油油温过高的原因及预防措施

油品选择不当

油的品牌、质量和黏度等级不符合要求，或不同牌号的液压油混用，造成液压油黏度指数过低或过高。若油液黏度过高，则功率损失增加，油温上升；如果黏度过低，则泄漏量增加，油温升高。

预防措施：选用油液应按厂家推荐的牌号及机器所处的工作环境、气温因素等来确定。对一些有特殊要求的机器，应选用液压油；当液压元件和系统保养不便时，应选用性能好的抗磨液压油。

液压泵站通常由液压泵组、油箱组件、控温组件、过滤器组件和蓄能器组件等五个相对独立的部分组成。

液压泵站组成部分尽管相对独立，机床液压系统泵站，但在液压泵站的设计和使用中，机床液压系统泵站供应商，除了根据机器设备的工况特点和使用的具体要求合理进行取舍外，经常需要将他们进行适当的组合，合理构成一个部件。

例如：油箱上常需将控温组件中的温度计，过滤器组件作为油箱附件而组合在一起构成液压油箱等。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家。企业主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售。采用新工艺结构生产的产品，得到了用户的广泛好评。

液压传动中用来控制液体压力、流量和方向的元件。其中控制流量的称为流量控制阀

流量控制阀

利用调节阀芯和阀体间的节流口面积和它所产生的局部阻力对流量进行调节，从而控制执行元件的运动速度。流量控制阀按用途分为5种。

- 1、节流阀：在调定节流口面积后，能使载荷压力变化不大和运动均匀性要求不高的执行元件的运动速度基本上保持稳定。
- 2、调速阀：在载荷压力变化时能保持节流阀的进出口压差为定值。这样，在节流口面积调定以后，不论载荷压力如何变化，调速阀都能保持通过节流阀的流量不变，机床液压系统泵站厂家，从而使执行元件的运动速度稳定。
- 3、分流阀：不论载荷大小，能使同一油源的两个执行元件得到相等流量的为等量分流阀或同步阀；得到按比例分配流量的为比例分流阀。
- 4、集流阀：作用与分流阀相反，使流入集流阀的流量按比例分配。
- 5、分流集流阀：兼具分流阀和集流阀两种功能。

机床液压系统泵站-茂源液压站-机床液压系统泵站生产厂商由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂在液压元件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，茂源液压一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘茂昌。