

宿迁圆盘式尾座 柯普森

产品名称	宿迁圆盘式尾座 柯普森
公司名称	昆山柯普森机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇新建路318号3号厂房
联系电话	15106227122 15106227122

产品详情

圆盘式尾座 气压刹车圆盘尾座采用气压锁紧全面碟式刹车锁紧方式，完整的搭配设计，有效节省加工工时及成本。适用搪床、铣床、磨床等机器。采用高精度二片式齿型离合器，定位精度高。旋转时，轻松省力，操作简便。强力空压锁紧方式，耐重切削。圆盘尾座适用于加工较大或较重的工件，因为它的支撑面积比顶尖尾座更大，圆盘式尾座，能够更好地支撑工件，使其不容易倾斜或变形。

圆盘式尾座维护保养

为保证圆盘式尾座的长期使用，应定期进行以下维护保养工作：

- (1) 润滑：定期在圆盘式尾座的轴承和齿轮部位注入适量的润滑脂，以降低磨损和噪音。
- (2) 清洁：定期清除圆盘式尾座表面的灰尘和切屑，保持清洁卫生。
- (3) 防锈：定期检查圆盘式尾座的防锈层，如发现损坏应及时进行修补，防止生锈。

圆盘式尾座的技术参数包括：

- (1) 尺寸：圆盘式尾座的直径、高度和T型槽或方形槽的尺寸可根据实际需要进行定制。
- (2) 材质：圆盘式尾座的底座和连接板一般采用优质碳素结构钢，圆盘部分可采用铝合金或铸铁等材质。
- (3) 精度：圆盘式尾座的加工精度一般应达到IT6级以上，以确保工件的定位和夹紧精度。

圆盘式尾座主要由底座、连接板和圆盘式尾座组成。底座是尾座的基座，通过地脚螺栓固定在机床上。连接板与底座和圆盘式尾座相连接，起桥梁作用，将底座与圆盘式尾座相连。圆盘式尾座则是一个可以

调节高度的平台，表面一般加工有T型槽或方形槽，以方便工件的定位和夹紧

圆盘式尾座常见问题

在使用过程中，圆盘式尾座可能会出现以下常见问题：

(1) 无法调整：若圆盘式尾座无法调整高度，可能是由于紧固件松动或轴承损坏等原因引起，需要进行检查和维修。

(2) 无法固定：若圆盘式尾座无法固定在机床上，可能是由于连接板松动或底座不平等原因引起，需要进行检查和维修。

宿迁圆盘式尾座-柯普森(推荐商家)由昆山柯普森机械科技有限公司提供。昆山柯普森机械科技有限公司为客户提供“NC旋转分度盘(第四轴,第五轴),油压分度盘,径轴向轴承”等业务，公司拥有“NC旋转分度盘(第四轴,第五轴),油压分度盘,径轴向轴承”等品牌，专注于其它等行业。，在昆山市巴城镇中华路1288号2号厂房的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：程新良。