

工业废水零排放设备 提供解决方案

产品名称	工业废水零排放设备 提供解决方案
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	29856.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

生活垃圾/餐厨垃圾中转站渗滤液具有浓度高，难处理的特点，瓊晟环保就这类高难度废水做了针对性工艺研发，针对不同的出水要求和考核指标制定了特定的处理工艺路线。

一、考核指标不含总氮

对于该类高浓度废水，瓊晟环保就考核指标，研发了AC-ABR厌氧折流式反应器，瓊晟厌氧折流反应器（AC-ABR）上部不设三相分离器，只有一个相通的气室，但设备运行时能够达到若干个UASB反应器串联的效果。AC-ABR反应器分格设计，废水顺流流经各反应室，形成pH值递增变化效果，为不同pH值要求的厌氧菌群提供优势生长环境，且对水力冲击负荷和有机冲击负荷拥有强大的承受能力，固体停留时间长，污泥产率低。

针对不考核氨氮和总氮指标的生活垃圾/餐厨垃圾中转站渗滤液处理，瓊晟环保采用“预处理+瓊晟水力空化气浮系统+AC-ABR厌氧反应器+AC-MBR膜处理”工艺路线，处理后废水达到纳管标准（COD_{Cr} 500mg/L，BOD₅ 350mg/L，SS 400mg/L，pH=6~9，氨氮 45mg/L，TP 8mg/L，色度（稀释倍数法）65）。

二、考核指标含总氮

生活垃圾/餐厨垃圾中转站渗滤液总氮含量较高，要采用特定的处理工艺进行脱氮处理，瓊晟环保在采用硝化反硝化的基础上，增加了硫自养脱氮工艺，硫自养反硝化脱氮的原理是在缺氧条件下，脱氮硫杆菌、脱氮副球菌等硫自养菌，以单质硫提供电子供体，将硝态氮还原成氮气，同时单质硫被氧化成硫酸盐。通过多重除氮反应，增加总氮的减少率，保证出水达标。

同时采用了AC-MIC厌氧反应系统，该技术是一种多级内循环厌氧反应器，该反应器由瓊晟环保三相分离器、内循环厌氧反应器回流系统组成。

针对该类废水瓊晟环保采用“预处理+瓊晟水力空化气浮系统+AC-MIC厌氧系统+反硝化系统+硝化系统+MBR超滤膜+硫自养脱氮系统+NF系统”工艺路线，处理后出水达到纳管标准（COD_{Cr} 500mg/L，BOD₅ 350mg/L，SS 400mg/L，pH=6~9，氨氮 45mg/L，TN 70mg/L，TP 8mg/L，色度（稀释倍数法） 65）。