

焊接用混合气三方检验机构

产品名称	焊接用混合气三方检验机构
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

为什么CO₂焊比焊条电弧焊的归纳成本低？ 1 坡口截面积削减36-54%，节约填充金属量； 2 下降耗电量65.4%； 3 设备台班费较焊条电弧焊下降67-80%，下降成本20-40%； 4 削减人工费、工时费，下降成本10-16%； 5 节约辅助工时、辅料消耗及纠正变形费用；归纳五项，CO₂焊能使焊接总成本下降 39.6-78.7%，均匀下降59%。什么叫低频脉冲？适用哪些焊接？脉冲频率在0.5—30Hz的脉冲电弧叫作低频脉冲焊接。主要用于不锈钢、钢和钛等有色金属的TIG焊。本公司是第三方检测机构，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气测报告！主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测等等。公司拥有从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信的准则！我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-签约付款-领取报告