

中频加热炉 铁棒加热锻造炉 中频锻造炉

产品名称	中频加热炉 铁棒加热锻造炉 中频锻造炉
公司名称	江阴市瑞邦机电有限公司销售部
价格	5.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市江阴新桥镇康定路134号
联系电话	86-051081699399-803 15950421820

产品详情

中频加热电源|江苏加热电源|江苏中频电源|中频电源设备|中频加热设备/中频感应加热炉|中频锻造炉
中频加热电源|中频炉电源|江苏锻造炉|自动加热炉|锻造加热炉|加热电源,中频透热炉,中频热锻炉,中频
加热炉,铁棒加热锻造炉,中频锻造炉

中频感应加热锻造炉

主要特点:

- 1、用于铜棒、铁棒、铝棒,钢棒材加热;
- 2、超小体积,可移动,占地仅0.6平方米,方便与任何锻、轧设备配合使用;
- 3、安装、调试和操作非常方便,一学即会;
- 4、感应加热,使棒料在极短的时间内加热到所需温度,极大地减少金属氧化,既省料又提高锻造质量;
- 5、中频加热 15以上棒料,更透热、更均匀、更快速;
- 6、24小时不间断工作;
- 7、自动送料;

- 8、省电、环保、降低成本和人力开支;
- 9、方便更换炉体，以适应棒料整体加热或端部加热的不同要求;
- 10、采用超小型的中频感应加热电源，与传统中频电源截然不同;

主要型号和适用范围:

zp-45 45kw 锻造炉和zp-35 35kw 锻造炉 推荐用于 15 - 30长度40mm左右短棒料加热

zp-70 70kw 锻造炉 推荐用于 15-50棒料加热

zp-110 110kw 锻造炉 推荐用于 25-50棒料加热

棒料中频感应加热锻造炉组成：

- 1、 35-160kw中频加热电源
- 2、 补偿电容箱
- 3、 整料或端料加热圈及机构
- 4、 气功送料机构

江阴市瑞邦机电设备有限公司 公司地址：江阴市华士镇民企二路10号

联系人王明翠 手机号码：13812104095 电话：86-0510-81699499-802 qq 123143611

中频锻造炉的优点：

1、中频锻造炉操作简单，普通工人用中频炉上班几分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，中频加热锻件的氧化烧损仅为0.5%，煤气炉加热的氧化烧损为2%，燃煤炉达到3%，中频加热工艺节材，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克。其材料利用率可达95%以上。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um工艺节能，中频加热比重油加热节能31.5%~54.3%，比煤气加热节能5%~40%。加热质量好，可降低废品率1.5%，提高生产率10%~30%，长模具寿命10%~15%。

2、环保：提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能

中频炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。感应加热是电加热炉中最节能的加热方式由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于320度。

3、温控精度高：感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小。应

用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。