

铜板焊接 铜管焊接 铜接头焊接 分流管焊接设备

产品名称	铜板焊接 铜管焊接 铜接头焊接 分流管焊接设备
公司名称	江阴市瑞邦机电有限公司销售部
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市江阴新桥镇康定路134号
联系电话	86-051081699399-803 15950421820

产品详情

高频钎焊机是通过感应电流把焊接物加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起的感应加热设备。高频钎焊机的钎焊过程：表面清洗好的工件以搭接型式装配在一起，把钎料放在接头间隙附近或接头间隙之间。当工件与钎料被加热到稍高于钎料熔点温度后，钎料熔化（工件未熔化），并借助毛细管作用被吸入和充满固态工件间隙之间，液态钎料与工件金属相互扩散溶解，冷凝后即形成钎焊接头

具体功能与用途如下：

一、高频焊机可用于金属管件的焊接,例如:铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等,用于焊接金属管件(建议使用银焊环焊接)的优点:

- 1、感应加热速度快,效率高
- 2、与氧焊相比,节能省电成本低
- 3、氧化面积小
- 4、焊接后外观精美、牢固、饱满5、加热均匀,故无缺焊和漏焊点

二、高频焊机可用于合金刀具的焊接,例如:合金车刀、铣刀、刨刀、锯片、铰刀、镗刀等。

用于焊接合金刀具的优点:

- 1、感应加热速度快,效率高
- 2、只需将银焊片放到刀头和基体之间定好位即可

3、节能省电成本低4、氧化面积小

5、焊接后外观精美

6、加热均匀,故无缺焊和漏焊点,

三、高频焊机可用于硬质合金锯片焊接,金刚石锯片焊接,大理石锯片钎焊,木工锯片钎焊,切草片焊接,切铝片焊接,其优点是:

1、高效、快速焊齿,每齿1—5秒;

2、重复性好,每一齿都有良好的重复性;

3、加热快速,均匀,可有效防止锯齿局部过热引起的脆化和断裂,还可防止未焊透引起的掉齿等不良现象;

4、可焊接高性能,高硬度锯齿的锯片,这些锯片是用电阻焊无法焊接的

5、用电量少(2-3kw/h)

四、高频焊机可用于金属件焊接,例如:毛巾架、肥皂网、浴巾架、汽配、摩配、金属端子、小五金件、电热管管件与紧固件等。

用于金属件钎焊的优点:

1、感应加热速度快,效率高

2、省电节能成本低

3、一次可以同时焊接多个工件,使焊接效率大大提高

4、氧化面积小,

5、加热均匀,无缺焊和漏焊点

6、焊接后的工件外观精美、牢固。

五、高频焊机可用于小金属件的锡焊,优点是:

1、感应加热速度快,效率高,

2、节能省电成本低,用电量少.

3、一次性可以焊接多个工件,自动化程度高,使焊接效率大大提高

4、因加热温度低故无氧化层

5、加热均匀,焊接后焊缝饱满、美观、牢固。