

成源丰机电设备 绍兴管道运输系统

产品名称	成源丰机电设备 绍兴管道运输系统
公司名称	昆山成源丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市开发区青阳南路285号2号房
联系电话	15950925249

产品详情

输气管道末段终点配气站的进站压力比前面各站间管段终点的低，同时，要求管道末段又具有一定的储气能力。因此，在输气管道沿线布置压缩机时，工艺计算必须从末端开始，先决定其长度和管径，然后再进行其他各中间管段的计算。

确定每个压气站在其设计流量下的压比，根据经验，压气站的设计压比不宜太高，否则会导致管道全线得压缩机功率增大，同时管道的输气能耗及输气成本增大。根据设计规范规定当采用离心式压缩机增压输送时，站压比宜为1.2~1.5。此外，在没有特殊要求得情况下，管道运输系统，管线全线所有压气站的设计压比通常取同一个值。

2.国内发展： 世界尤其早管道输送的国家； 三个发展阶段； 主要管道。

川北输气管网（若干线组成）： 计算机程控计量； 密闭正反输流程、不停输程控清管；国大型电动球阀或气液联动操作、事故自动截断 数字微波通信； 计量站、清管站、明极保护站、截断阁室共18座。

鄯乌线（鄯善--乌鲁木齐）： 国内自动化程度较高的输气管道； 国内首采用环氧粉末喷涂防腐；国内首采用同沟敷设有通信光缆； S360螺旋焊缝钢管； 阴极保护站9座，通信站点10座，快速截断阀室6座。

我国输气管道技术现状分析：生产管理采用SCADA系统进行数据采集、在线检测、监控，通过在线或离线等不同工况模拟进行优化运行；天然之气管网化程度较低，调度不够灵活；油气管道主要设备的技术水平落后；1997年以后建设的管道在输送工艺和装备上与国外水平相当，但管道生产管理水平较低；对于建设年代较早的老管道，技术诊断、剩余寿命再评价技术还有待提高；管道计量标准需国际化、计量精度的影响因素还需要进一步研究。

成源丰机电设备-绍兴管道运输系统由昆山成源丰机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山成源丰机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!