

柔性定位器电话咨询 柔性定位器 速易德焊接平台

产品名称	柔性定位器电话咨询 柔性定位器 速易德焊接平台
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

零点夹具托盘系统确保在加工做成中的机床调整是快速和可靠的——无论是SERT的加工中心还是电火花加工机床（EDM）。该系统的先进之处在于他能够使一个工件在过个机床上进行加工就像在同一台机床上加工那样简单，而且无需增加准备时间或是增加错误的可能性。从一台机床上卸下托盘，再的安装另一台机床上，延迟时间非常少。零点夹具托盘系统的这些功能，显著提升了生产效率。

定位销与销孔的配合应选择哪个种类

在工装上安装定位器经常采用螺销结构，定位销是起定心、定位作用，而螺栓则起紧固作用，柔性定位器，两者的结合使工装定位器既正确又牢固地定位在工装基体上。

由于定位销用来精0确定位，柔性定位器厂家，而又不常拆卸（当工装定位器有时需通过调整位置或磨损更换时需拆卸定位销），所以定位销与销孔的配合应选择过渡配合。

定位销是如何用来定位的？

定位销也叫固定销，其用途是模具零件的定位，定位销有直杆型和锥型。上述类型分别还有攻丝型。JIS标准将其称为冲压模具用固定销（直杆型）。JIS中另外还有作为机械零件的平行销（B1354）和锥形销（B1352），精度比模具用途低。

外径精度、表面粗糙度及材质的硬度是定位销的必要条件。定位销应轻轻压入孔中使用。保持力由定位销被压入孔中时因弹性变形获得的表面压力及摩擦形成。因此，使用定位销时，定位销的外径精度和孔精度的关系非常重要。

由于要把销径压入孔径，柔性定位器收费情况，因此孔径要稍小，柔性定位器电话咨询，如果是生料和淬火料，若不改变孔径，保持力及定位销的压入力会产生差异。因此生料应将孔径缩小 $10\mu\text{m}$ 、淬火料应将孔径缩小 $5\mu\text{m}$ 左右。定位销的基本使用方法将2根定位销压入板中，注意防止错位。位置尽量离远有利于提。

柔性定位器电话咨询-柔性定位器-速易德焊接平台(查看)由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，速易德工业装备系统一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。