

# 单轴数控深孔钻

产品名称	单轴数控深孔钻
公司名称	东莞市台炬机械有限公司
价格	256000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇振华工业区
联系电话	0769-85313136

## 产品详情

单轴数控深孔钻技术参数：序号 机床型号 tl-600d 1 钻孔主轴数量 单轴  
2 钻孔直径范围 (mm) 2.5-30 3 钻孔深度 (mm) 600 4 主轴前后移动距离 (z) mm 650  
5 主轴伺服马达 ac伺服-7.5kw 6 主轴前后移动电机(z) ac伺服-2.0kw  
7 工作台卡盘转动马达 1/4hp 8 新代数控系统 高性能、可靠性高、美观  
9 钻孔进给速度 (mm/min) ) 10-250 10 主轴最高转速 6000伺服  
11 切削油油泵压力 (p) 80 12 油泵出油量 (l/min) 6-60 13 切削油箱容量 (l) 800  
14 机械净重 (kg) 8500 15 机械尺寸 (长×宽×高) (mm) 3850×2000×2200

### 单轴数控深孔钻床的特点

- 1.整机铸件采用高品质铸铁,并经过时效处理,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。
- 2.单轴采用进口高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。 3.单轴采用进口高刚性、重负荷、高速度、高精度的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。 4.单轴进给驱动均采用日本ac伺服马达及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。
- 5.主轴采用进口强大马达,可满足高低速的加工需求,确保加工时处于恒温状态。
- 6.操作系统采用新代数控系统。 单轴数控深孔钻的加工范围: 适用于加工圆棒料钻孔的专用机床等 台炬专业生产制造：数控深孔钻、单轴数控深孔钻（圆棒料钻孔专用）、三轴数控深孔钻、多轴深孔钻以及机床周边产品和附件。

详情请浏览：<http://www.dhd-cnc.com>