

温州PA9T 欧瑞达塑胶

产品名称	温州PA9T 欧瑞达塑胶
公司名称	苏州欧瑞达塑胶科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇宋家港路388号嘉美工业园
联系电话	15995690960 15995690960

产品详情

PA6T树脂塑料优异的耐焊接性，它本身具有很高的熔点310摄氏度，其热变形温度也很高，差不多在290摄氏度，因此可显现优异的耐焊接性。优异的耐焊接性使PA6T特别适用于表面黏着技术(SMT)用电子连接器。PA6T在高温下仍可维持相当高的模数，譬如说在120摄氏度时的模量为23摄氏度时模量的百分之55。也就是说PA6T在广泛温度范围间可维持稳定而且优良的刚性。PA6T还具有优良的耐化学品性。PA6T的吸水率低对于尼龙树脂而言，是属于吸水率相当低的一款尼龙，仅为尼龙66的四分之一到三分之一。因此，PA6T因吸水所造成的物性变化相对较小。PA6T的热膨胀系数相当稳定，在高温范围中仍然维持在相当低的水准，因此，对温度变化的尺寸稳定性良好。此外，PA6T因成型过程所造成翘曲很小，这一点，也显现了PA6T具有优良的尺寸稳定性。

欧瑞达，定位于聚合物循环利用、改性、定制、加工、配色，为塑料应用和绿色环境创建应运而生！是集工程塑胶原料及制品的研发、生产、销售和服务于一体化的高新技术企业。欢迎新老客户咨询！

PA6T其性能介于46和9T之间，属于一个中庸的产品，PA9T，如果模糊其概念，基本6T能用在46和9T的市场.特别是在替代9T这一块，6T都有不同的规格去对应.譬如PA6T的超低翘曲规格EW630N可以替换9T的GW2458，PA6T的普通规格E430NT5和E630N可以替换PA9T的GN2330等等.对于46做的一些连接器等产品，6T也可以相应的替换.

欧瑞达，定位于聚合物循环利用、改性、定制、加工、配色，为塑料应用和绿色环境创建应运而生！是集工程塑胶原料及制品的研发、生产、销售和服务于一体化的高新技术企业。欢迎新老客户咨询！

PA6T塑胶原料的塑胶成型的种类及介绍：

- 1.注射成型（射出成型）
- 2.压缩成型

3.挤塑成型

4.挤出成型

5.吹塑成型、吸塑成型、浇铸成型、发泡成型

射出原理：利用塑胶的热可塑性，先塑胶原料经螺杆旋转磨擦生热和料管电热之辅助而溶解，使之成流体状态，再经注射压力注入到设计好的模型穴内，经冷却后取出而成各种形状之成型品

注塑：工艺：流程：1.原料干燥，2.加热，3.储料，4.塑化，5.注射入模，6.冷却，7.脱模，8.制品。

塑料射出成型基本流程：1.加压动模具充填，2.射胶保压，3.凝固及却，4.加松退，5.合模，6.开模，7.顶出。

温州PA9T-欧瑞达塑胶由江苏欧瑞达新材料科技有限公司提供。江苏欧瑞达新材料科技有限公司在塑料材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欧瑞达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。