不锈钢表面处理 舟山表面处理 启程精密

产品名称	不锈钢表面处理 舟山表面处理 启程精密
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝表面处理技术要分清楚利与弊

铝及其合金阳极氧化，较之化学氧化性能更为，通常能够作为终防腐、装饰使用或作为着色、染色电泳涂装的基础。阳极氧化按其电解质液种类及膜层性质可分为硫酸法、铬酸法、草酸法、混酸法，硬质及瓷质阳极氧化等方法。

1、电化学氧化

抛光:可分为化学抛光、电化学抛光及机械抛光。近年来开发了二酸抛光工艺，舟山表面处理，可以克服化学抛光中的传统三酸抛光工艺由于产生大量黄烟，严重污染工作环境的缺点，同时还降低了工作温度计和成本，效果也不逊于三酸抛光。

铝合金的表面处理方法有哪些？

1.真空喷镀法： 把待喷镀的产品或型材放入喷镀机的真空室内作为阴极，把形成喷镀层的材料作为阳极， 关闭真空室后抽真空到一定的真空度，用高功率的等离子把喷镀材料以离子状态溅射并沉积到作为阴极的产品或型材上，铝材表面处理，形成一层2-10um的喷镀层，呈现多种亮丽的光泽。

东台启程精密电子技术有限公司，欢迎您的咨询！

表面处理的技术分类

根据使用的方法不同，可将表面处理技术分为下述种类。电化学法这种方法是利用电极反应，在工件表

面形成镀层。其中主要的方法是：热加工法这种方法是在高温条件下令材料熔融或热扩散，在工件表面形成涂层。

其主要方法是：（一）热浸镀，金属工件放入熔融金属中，令其表面形成涂层的过程，不锈钢表面处理，称为热浸镀，如热镀锌、热镀铝等。（二）热喷涂，将熔融金属雾化，喷涂于工件表面，形成涂层的过程，称为热喷涂，如热喷涂锌、热喷涂铝等。（三）热烫印，将金属箔加温、加压覆盖于工件表面上，形成涂覆层的过程，称为热烫印，如热烫印铝箔等。（四）化学热处理，工件与化学物质接触、加热，在高温态下令某种元素进入工件表面的过程，称为化学热处理，如渗氮、渗碳等。（五）堆焊，以焊接方式，令熔敷金属堆集于工件表面而形成焊层的过程，称为堆焊，如堆焊耐磨合金等。

不锈钢表面处理-舟山表面处理-启程精密(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司是从事“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘恩庭。