

铝阳极氧化 湖州阳极氧化 东台启程精密电子技术

产品名称	铝阳极氧化 湖州阳极氧化 东台启程精密电子技术
公司名称	东台启程精密电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材阳极氧化处理加工

阳极氧化-电泳处理，即阳极氧化后进行电泳涂漆，通常简称为电泳处理，阳极氧化厂，早于20世纪60年代在日本开始采。其保护层为阳极氧化膜和电泳涂层的复合膜（日本称为“复合氧化膜”），湖州阳极氧化，因此其耐候性优于阳极氧化型材。电泳型材外观华丽，但漆膜易划伤，目前其应用在亚洲尤其是日本较普遍。

东台启程精密电子有限公司，欢迎来电咨询！

铝型材阳极氧化与化学氧化有什么区别？

1、阳极氧化的作用

- （1）防护性：提高零件的耐磨、耐蚀、耐气候腐蚀。
- （2）装饰性：制成本色光亮膜，看成彩色膜。
- （3）绝缘性：作为电容器介质膜，铝线卷绝缘膜，每微米厚度可耐25V电压。
- （4）提高与有机涂层的结合力：作涂装底层。
- （5）提高与无机覆盖层的结合力：作电镀、搪瓷的底层。
- （6）开发中的其他功能：在多孔膜中沉积磁性合金作记忆元件、太阳能吸收板、超高硬质膜、干润滑膜

、触媒膜等。

2、化学氧化中的作用

(1) 加强铝合金的防锈能力。

(2) 可以起稳定接触电阻的作用。

(3) 转化膜较薄(约0.5~4um)，质软、导电、多孔，有良好的吸附能力，通常做为油漆或其他涂料的底层。

(4) 不改变材料的机械性能。

(5) 设备简单、操作方便、价格便宜。

(6) 不影响工件尺寸。

铝件加工后阳极氧化工艺技术

工件的装夹

1.防止工件装夹变形：夹具非同挂具，铝阳极氧化，夹具有一定的弹性。装夹变形的工件时尤需注意，应避免用力过猛导致工件变形。

2.防止装夹过松：当工件装夹过松时，夹具与工件之间的电流会时通时断，铝型材生产厂家在这种情况下很可能把工件烧毁。

3.逐一装夹需染色的阳极化件：有些单位对某些小件采用纱窗布包扎或用其它方法包扎后作阳极氧化处理。这种方法虽在一定场合下可节省工时和提率，但只可用于某些质量要求不高的本色阳极氧化，即使少量工件在相互遮盖处无法生成氧化膜，也不易被识别出来。但对于需要染黑色的工件，采用此种装夹方法显然是不可取的。必须逐一装夹，保证阳极氧化质量。

铝阳极氧化-湖州阳极氧化-东台启程精密电子技术由东台启程精密电子有限公司提供。东台启程精密电子有限公司是一家从事“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“启程精密电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使启程精密电子在其它中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！