

平度螺旋风管 螺旋风管生产视频 宏宾铁业

产品名称	平度螺旋风管 螺旋风管生产视频 宏宾铁业
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

风管安装过程中常见的质量问题

风管安装工程中的很多质量通病是出现频次较多、对后续工序产生重要影响的项目。本文介绍工程安装过程中的质量通病，并对其进行原因分析，提出解决措施和对策，使以减少质量问题重复发生率为目标，保证工程质量。

1、风管严密性差

铆接不严、法兰密封垫片凸入风管内，漏风量过大，螺旋风管厂家供应，导致系统运转后漏风、振动噪声较大及空调冷、热量损失，并影响空气洁净系统的洁净度。

原因分析：1)铆接方式不当导致铆合不严;2)翻边量不够，减少密封垫片与翻边接触的面积，螺旋风管生产视频，影响法兰间的严密性;3)风管翻边四角开裂或四角咬口不严密;4)垫片凸入管内，减少有效截面，增加系统的噪声、积尘和阻力;5)法兰连接螺栓松动。

措施及对策：1)风管预制重点检查铆接有无脱铆、漏铆现象;风管在法兰上的翻边情况(应平整、紧贴法兰，宽度不应小于6mm);翻边四角开裂处应用密封胶嵌缝，四角不应出现豁口，防止漏风;2)现场重点检查密封垫片有无凸入风管内，连接螺栓有无松动，严密性检查时重点检查弯头、变径管、天圆地方的四角咬口处有无漏光点。

风管加工中加固的方法有哪些

有两种方法可以加固风管。一种是角加固，一种是平面加固。250 边长 400mm时采用角加固；风管边长 > 400mm时采用平面加固。

1、风管角加固是在风管四角粘贴厚度0.75mm以上的镀锌直角垫片，直角垫片的宽度与风管板材厚度相等，边长不小于55mm。

2、平面加固是将加固支撑按需加强风管的边长用砂轮切割机下料，切断DN15镀锌管。在镀锌管两端，各放入60mm长圆木条。用夹钳将圆木条固定在镀锌管两端。按设计要求用钢尺在风管面确定加强点。边长 2000mm需增加外加固，外加固采用 30*3以上角钢制作成抱箍状，箍紧风管。

我公司是的风管生产厂家，我们多年来以精湛的技术赢得广大客户的拥护与信赖，我们的产品质量优良，价格合理，优点明显。热诚欢迎各界前来参观、考察、洽谈业务。

共板法兰风管连接施工工艺

共板法兰风管连接施工工艺就是把连接风管的这对法兰及附件取消掉，平度螺旋风管，代之以直接咬合，加中间件咬合、辅助夹紧件等方式完成风管的横向连接。由于无法兰连接风管接头一般均比法兰连接简单，保温螺旋风管，而且连同接头辅助件(有的无法兰连接没有辅助件)重量较轻，制作简单或可以采用标准件成批生产，可以不但是节省了大批钢材，而且还大大简化了施工工艺，提高了生产力，经试验测定，无法兰连接风管密封性也比法兰连接风管好，可以无法兰连接风管在国际上应用越来越广泛，而且形式发展也越来越多。在先进工业国的有关风管施工标准上，采用多种多样的无法兰连接风管接头形式。

平度螺旋风管-螺旋风管生产视频-

宏宾铁业(推荐商家)由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司是山东 潍坊 ,法兰的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏宾铁业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏宾铁业更加美好的未来。同时本公司还是从事共板法兰风管，风管共板法兰，排烟共板法兰风管的厂家，欢迎来电咨询。