

三切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司

产品名称	三切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

滚动导卫主要用于小型厂立式机架入口，滚动导卫由导卫体、导卫盒、导板、导辊组成，三切分导卫，粗轧滚动导卫因承受冲击力和扭转力大，不带导卫盒，整体采用螺栓联接。滚动导卫由两导辊构成椭圆孔型，夹持椭圆轧件，防止其扭转。导辊间隙的调整通过旋转支撑架上的调节螺栓来实现。

导辊间隙的调整在滚动导卫的使用中是至关重要的，若导辊间隙过大，轧件可能发生扭转和倾斜;间隙过小，轧件将难以通过，造成卡钢事故或导辊过度磨损。导辊的孔型依据轧件形状设计，并留有磨损后的调节余量。导辊的材质要有良好的高温耐磨性和冲抗击韧性。

穿孔机用的导卫装置，其表面不仅受到很大的摩擦，而且受很强的热冲击。导卫装置由于与高温的加工材料接触，其温度高达900℃，同时，又由于被水冷却，故当穿孔完毕、管坯通过后，导卫装置又降温到150℃左右。因此，每穿轧一根管坯，导卫装置的温度如此反复变化。过去，采用耐热性和耐磨性良好的24Cr—3Ni钢或35Cr—35Ni钢等高合金钢作为导卫装置的材料。但是，三切分导卫，近来随着管坯材料的高合金化和轧制条件的恶化，三切分导卫厂，上述材料的导卫装置已不能满足要求，存在的主要问题

五、要求

1

方时须用书面详细描绘出整套轧机导卫装置的配置图，进、出口导卫总成，导辊、导板的结构形式及其使用寿命，招标方所有轧制产品的导卫配置表。

2

方时应提供各种导板、导轮、轴承、总成的详细型号、图纸、单重及所用材质的详细清单，要求分项报价并计算出总重和总价。

3

针对招标方生产的钢种、产品，方提供轧机导卫装置中各种易损件、消耗件的良好工况，三切分导卫贵吗，在表中列出对应于招标方所生产的各种规格产品的使用寿命。

4

方设计时应保证轧机导卫装置中使用的消耗件及易损件便于拆装和更换。

5

方书面叙述设备制造周期，设备运抵现场时间，调试时间等。