

# 工程打桩钢护筒 自来水防腐螺旋钢管 镀锌螺旋管 焊接钢管厂家直销

产品名称	工程打桩钢护筒 自来水防腐螺旋钢管 镀锌螺旋管 焊接钢管厂家直销
公司名称	佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:广东佛山 别名:螺旋缝钢管 配送服务:可配送到厂
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇乐从钢铁大道56号
联系电话	18128752496 18128752496

## 产品详情

### 螺旋钢管

螺旋钢管是一种常用于工程打桩和自来水防腐的钢质护筒，广泛应用于城市建设、石化工业等领域。作为佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司的产品，我们提供品质卓越的朗耀钢铁螺旋缝钢管，以满足客户的需求。

### 生产工艺特点

螺旋钢管采用螺旋钢管生产工艺，具有高强度、耐腐蚀、维护方便等特点。采用先进的螺旋钢管生产线，确保产品尺寸精度和表面质量。材质选用高品质的Q235A、Q235B、10#、20#等钢材，具有良好的可焊性和强度。

### 堆放原则与稳定性能

为保证螺旋钢管的堆放安全和稳定性能，佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司严格遵循以下原则：

- 合理择地：选择坚实平整的地面，避免在不稳定的地方堆放螺旋钢管。
- 分层堆放：按照规定的最大堆高和最大叠放数进行分层堆放，以保证堆放的稳定性。
- 使用托架支撑：在堆放过程中使用托架支撑螺旋钢管，避免产生变形和损坏。

### 焊缝处理要求

螺旋钢管的焊缝处理是确保其优异性能的关键步骤。佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司严格遵循国家标准和以下要求：

焊缝质量：焊缝应平整、牢固，无焊缝裂纹、空洞和缺陷。  
焊接工艺：采用先进的焊接工艺，确保焊接质量和可靠性。  
焊接材料：选用优质的焊接材料，确保焊缝的强度和耐腐蚀性。

## 国家标准

作为一家zhiming的钢铁厂家，佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司的螺旋钢管产品严格符合国家标准，包括：

GB/T9711.1-1997《石油和天然气工业输送钢管技术条件 第一部分：A级钢管》  
GB/T9711.2-1997《石油和天然气工业输送钢管技术条件 第二部分：B级钢管》  
GB/T3091-2008《焊接钢管的技术条件》

朗耀钢铁螺旋钢管，品牌可靠，别名螺旋缝钢管，适用于自来水工程、石化工业和城市建设等领域。我们的产品产地位于广东佛山，并可配送到厂，提供便捷的配送服务。采用高强度的Q235A、Q235B、10#、20#材质，确保产品的优异性能。

钢材计算公式1、圆钢每m重量=0.00617 × 直径 × 直径

螺旋钢管 每米重量=（直径-壁厚）\*壁厚\*0.02466

2、方钢每m重量=0.00786 × 边宽 × 边宽

3、六角钢每m重量=0.0068 × 对边直径 × 对边直径

4、八角钢每m重量=0.0065 × 直径 × 直径

5、螺纹钢每m重量=0.00617 × 直径 × 直径

6、等边角钢每m重量=边宽 × 边厚 × 5

7、扁钢每m重量=0.00785 × 厚度 × 宽度

8、无缝钢管每m重量=0.02466 × 壁厚 × (外径-壁厚)

9、电焊钢每m重量=无缝钢管

10、钢板每m<sup>2</sup>重量=7.85 × 厚度

11、黄铜管：每米重量=0.02670\*壁厚\*( 外径-壁厚)

12、紫铜管：每米重量=0.02796\*壁厚\*( 外径-壁厚)

13、铝花纹板：每平方米重量=2.96\*厚度

14、有色金属比重：紫铜板8.9黄铜板8.5锌板7.2铅板11.37

15、有色金属板材的计算公式为：每平方米重量=比重\*厚度

方管: 每米重量=(边长+边长) × 2 × 厚 × 0.00785

不等边角钢 每米重量=0.00785 × 边厚(长边宽+短边宽--边厚)

工字钢 每米重量=0.00785 × 腰厚[高+f (腿宽-腰厚) ]

槽钢 每米重量=0.00785 × 腰厚[高+e (腿宽-腰厚) ]