

焊接螺旋钢管DN478 Q235B壁厚卷管 结构钢管 大口径钢护筒浇筑用

产品名称	焊接螺旋钢管DN478 Q235B壁厚卷管 结构钢管 大口径钢护筒浇筑用
公司名称	佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品表面:涂塑防腐处理 品牌:朗耀钢铁 别名:厚壁钢管
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇乐从钢铁大道56号
联系电话	18128752496 18128752496

产品详情

焊接螺旋钢管是一种大口径钢护筒浇筑用的结构钢管，其品牌为朗耀钢铁。作为一家位于广东佛山市顺德区的有限公司，我们以优质的钢材产品赢得了众多建筑工程商的青睐。

这款钢护筒别名厚壁钢管，其作用是能够稳定孔壁，防止坍塌，为大型浇筑工程提供坚固的支撑。它采用高强度Q235B钢材制成，经过焊接和卷管工艺精制而成，具有极高的静态和动态强度。

我们的焊接螺旋钢管产地位于广东佛山，坐拥丰富的钢铁资源和优越的地理位置。我们拥有自己的配送服务网络，能够快速、准时地将产品配送到您的建筑工地。

朗耀钢铁的焊接螺旋钢管表面经过涂塑防腐处理，能够有效防止腐蚀，延长使用寿命。我们采用先进的涂塑技术，使得钢管表面光滑且耐用，能够在恶劣的施工环境下保持良好的性能。

在使用焊接螺旋钢管进行浇筑工程时，需要遵循以下施工工艺流程和注意事项：

施工工艺流程：确定钢护筒的安装位置和数量。进行基础准备工作，清理施工现场。按照设计要求进行钢护筒的定位和固定。进行钢护筒的焊接和卷管工艺，确保接头牢固。进行浇筑工作，注意控制浇筑速度和浇筑厚度。等待混凝土完全硬化后，进行后续工程。

施工注意事项：在施工过程中，要严格按照设计要求进行操作，确保钢护筒的稳定性和安全性。在进行焊接和卷管工艺时，要注意焊接质量和卷管的均匀性，确保接头牢固且表面光滑。进行浇筑工作时，要控制好混凝土的流动性和密实性，以充分填充钢护筒内部。在钢护筒固定后，要及时进行后续工程，以免影响施工进度。

焊接螺旋钢管适用于各种大型浇筑工程，如桥梁、高楼、水坝等。其稳定的孔壁和坚固的结构能够有效支撑混凝土，确保工程质量。

最后，我们佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司期待能够为您提供优质的焊接螺旋钢管产品和配送服务。如果您有相关需求，请随时与我们联系，并期待与您的合作！

1、钢护筒制作

护筒采用钢质护筒，4m以内的护筒，采用厚不小于5mm后的钢板制作，顶部、中部和底部加焊5mm厚15cm高加强圈；长度大于4m的钢护筒，采用厚不小于6mm厚钢板制作，顶部、中部和底部分别加焊6mm厚15cm高加强圈，护筒钢板接头焊接密实、饱满，不得漏浆。制作时，钢护筒的内径比桩径大200-400mm。

2、钢护筒埋设

钢护筒埋置高出施工地面0.3m；若桩孔在河流中，应将钢护筒埋置至较坚硬密实的土层中深0.5m以上；钢护筒顶高出施工水位或地下水位1.5m，并高出施工地面0.3m。

1、埋设护筒采用挖坑法，由吊车安放。

2、测量队对要埋设护筒的桩位进行放样，现场技术人员复核，所挖坑直径为护筒直径加40cm，深度为护筒长度。

3、在孔内回填30~50cm粘土，并夯击密实。

4、利用护桩拉线绳定出桩位中心，再用线锤将桩位中心点引至孔底。

5、用吊车吊放护筒至坑内，用线绳连接护筒顶部，吊垂线，用吊车挪动护筒，使护筒中心基本与桩位中心重合，其偏差不大于3cm。

6、护筒位置确定后，吊垂线，用钢卷尺量测护筒顶部、中部、底部距离垂线的距离，检查护筒的竖直度。护筒斜度不大于1%。

7、符合要求后在护筒周围对称填土，对称夯实。

8、四周夯填完成后，再次检测护筒的中心位置和竖直度。

9、测量护筒顶高程，根据桩顶设计高，计算桩孔需挖的深度。