

# 铸造轧臼壁 郑州玉升铸造 铸造轧臼壁供应商

产品名称	铸造轧臼壁 郑州玉升铸造 铸造轧臼壁供应商
公司名称	郑州玉升铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市小关镇杜沟工业园区
联系电话	13673666585 13673666585

## 产品详情

轧臼壁是和破碎壁是在圆锥破中一起运转工作对物料进行破碎的主要部件，因为是固定不动的所以又叫做定锥。圆锥破在运作的时候，破碎壁就会做轨迹运动，和轧臼壁的距离时而靠近时而远离，达到挤压破碎物料，铸造轧臼壁生产厂，部分物料会从开边排料口排出。轧臼壁有U形螺钉把在调整环上，两者之间注入锌合金，使之紧密结合，新安装或更换轧臼壁时，在工作6~8小时后，应检查其紧固情况，铸造轧臼壁供应商，再次拧紧U形螺钉。

轧臼壁是圆锥破碎机的重要配件，与机架、水平轴、动锥体、平衡轮、偏心套、下破碎壁、液力偶合器、润滑系统、液压系统、控制系统共同构成圆锥破碎机。也叫做：破碎壁、定锥衬板、圆锥破衬板、圆锥式破碎机衬板、静锥、定锥、破碎板。由于轧臼壁是用锌合金浇铸进行连接的，在设备运转一段时间后检查其牢固情况，是否紧固完好。轧臼壁与调整圈的连接是通过U型固定螺钉固定的，在轧臼壁与调整圈中间浇铸锌合金使其紧密结合。更换新的轧臼壁时，一定要注意其固定情况，并在安装完成后，还需要注意运转一段时间后检查其牢固程度，确保其不会松动脱落，可以通过紧拧固定螺钉对其进行固定。

圆锥破工作时，铸造轧臼壁多少钱一吨，如果物料的石粉含量和湿度比较高，物料容易粘附在破碎壁和轧臼壁上，时间一长，不仅会降低生产效率，还会对破碎壁和轧臼壁产生腐蚀，铸造轧臼壁，降低其使用寿命。对于石粉含量比较高的物料，在破碎之前，应该先过一次筛子，这样在破碎的时候就可以避免细粉过多的情况了；对于湿度较高的物料，在破碎之前应采取一定的措施降低水分含量，如自然晾晒或机械烘干等。

铸造轧白壁-郑州玉升铸造-铸造轧白壁供应商由郑州玉升铸造有限公司提供。郑州玉升铸造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！