

供应pe管材规格 佛山pe管材规格 伟通管业销售

产品名称	供应pe管材规格 佛山pe管材规格 伟通管业销售
公司名称	广州伟通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区红棉大道50号
联系电话	15918608825 15918608825

产品详情

PE给水管：PE（聚乙烯）材料由于其强度高、耐腐蚀、无毒等特点，被广泛应用于给水管制造领域。水中和土地中的所有离子和建筑物内的化学物质均不起化学作用，具有抗酸碱腐蚀能力、不生锈、不结垢、耐老化、不滋生微生物、不产生异味。絮凝物使水质变色，符合卫生规定，是饮用水输送的理想管材。

PE给水管由于使用的是全新的高密度聚乙烯材料，所以本钱相对会比PE排水管相对高。泵抽水的压力越大，需要的PE给水管的压力等级越高。客户选择PE给水管时，假如分不清晰到底厂家出产的管道不符合尺度，可以选择规模相对大、资质齐全的的出产厂家进行购买。

广州伟通管业有限公司生产PE给水管，钢丝网骨架聚乙烯复合管及管件（SRTP），以其特有的防腐蚀、耐磨、耐高温、抗严寒、耐压、抗蠕变、稳定性好、安装方便等特点，逐步取代各类金属管道和塑料管道，被广泛应用于石油、化工、燃气、供水、海水输送等领域。

广州伟通管业有限公司凭借优异的产品质量和完善的工程服务体系，销售网络已辐射湖北、北京、上海、浙江、江西、福建、安徽、山东、广东、广西、新疆、甘肃、湖南、四川、贵州等十几个省市和地区。我们秉承“诚信、进取、品质、”的经营方针和“滴水不漏”的管理模式，坚持“团结务实，求实创新，开拓进取，与时俱进”的精神。

PE给水管道连接有热熔连接和电熔连接；热熔连接又分热熔承插连接和热熔对接连接，电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。我们采用热熔对接连接方式施工，它的主要步骤有：1.材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。2.夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。3.切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。4.对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。

5.加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。6.切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。7.熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，pe管材规格品牌，卷边宽度以2-4 mm为宜。8.冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。9.对接完成：冷却好后松开卡瓦，供应pe管材规格，移开对接机，重新准备下一接口连接。

PE给水管搬运 管材搬运时，必须用非金属绳吊装。

管材、管件搬运时，pe管材规格多少钱，应小心轻放，排列整齐。不得抛摔和沿地拖曳。寒冷天气搬运管材、管件时，严禁剧烈撞击。

PE给水管运输 车辆运输管材时，应放在平车底上，船运时，应放置在平坦的船舱内。运输时，佛山pe管材规格，直管全长应设有支撑，盘管应叠放整齐。直管和盘管均应捆扎、固定，避免相互碰撞，堆放触不应有可能损伤管材的尖凸物。 管件运输时，应按箱逐层叠放整齐，并固定牢靠。 管材、管件在运输途中，应有遮盖物，避免曝晒和雨淋。

广州伟通管业有限公司集研发、生产、销售和服务为一体，专注于钢丝网骨架聚乙烯复合管材管件二十余年，优良且新的原材料库存充足，时刻保障常用规格的货源，在中国同行业中，产品品质得到赞赏，用户广至各省市。

供应pe管材规格-佛山pe管材规格-伟通管业销售(查看)由广州伟通管业有限公司提供。广州伟通管业有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的复合管等行业积累了大批忠诚的客户。伟通管业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！