

数控开坑机 无锡质谨机械 数控开坑机

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 数控开坑机 无锡质谨机械 数控开坑机 |
| 公司名称 | 无锡市质谨机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号 |
| 联系电话 | 13812020193 |

产品详情

全自动开槽机的用途及特点

- 1、全自动开槽机具有自动吸风送纸、修边、压痕、开槽和切角功能；需要时还可加透气孔及手提孔装置，数控开坑机，修边刀座任意拆装。
- 2、开槽刀具前后（相位）位置采用360度电动调整，并有指示装置，使（相位）位置调整迅速，提高工作效率，减少浪费。
- 3、纸箱高度四组刀具可同步手动调整，齿轮传动采用循环润滑系统，降低噪音，延长齿轮工作寿命。
- 4、压痕、开槽左右调整方法采用四轮同步操作，保证二者准确（无错位）减少浪费。
- 5、装设电子计数器，方便生产数量统计。
- 6、全自动开槽机上、下刀盘及上、下压线轮电动横向调整，电动横移电机置于上刀盘移动更为顺畅力，对电机及刀具的保护更为完善，维修更换方便。
- 7、全自动开槽机底刀轴及压线轮刀轴设有偏心十字滑块调整，可以通过三层、五层、七层纸板间距压力任意调整。
- 8、送纸部全部采用电动调整，使用方便快捷。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市质谨机械科技有限公司

立式开槽机

1.对于开槽机，其是立式的好用，还是卧式的好用？

答：对于开槽机，其以往经验及使用实践来看，数控开坑机供应，应该是立式开槽机更好用些。

2.进行墙壁开槽的话，的开槽机好用吗？

答：进行墙壁开槽的话，使用的开槽机是不太合适的，因为其成本过高，不经济划算。

3.立式开槽机，其电机出现损坏的话，那么一般是里面哪些部位容易损坏？

答：立式开槽机，数控开坑机直销，其电机出现损坏的话，那么一般是里面的定子和转子容易损坏。

数控龙门开槽机

精密加工技术有了新进展数控刨槽机的加工精度已从原来的丝级（mm）提升到微米级（0.001mm），有些品种已达到 $0.05\ \mu\text{m}$ 左右，超精密数控机床的微细切削和磨削加工，精度可稳定达到 $0.05\ \mu\text{m}$ 左右，形状精度可达 μm 左右，采用光，电，化学等能源的特种加工精度可达到纳米级（ $0.001\ \mu\text{m}$ ），通过机床结构设计优化，机床零部件的超精加工和精密装配，采用的全闭环控制及温度，数控开坑机报价，振动等动态误差补偿技术，提高机床加工的几何精度，降低形位误差，表面粗糙度等，从而进入亚微米，纳米级超精加工时代。

数控开坑机-无锡质谨机械-数控开坑机报价由无锡市质谨机械科技有限公司提供。无锡市质谨机械科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡质谨机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号，联系人：缪经理。