

美国步高石墨POCO EDM-4石墨烧结模具

产品名称	美国步高石墨POCO EDM-4石墨烧结模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	颗粒 μm :4 硬度 (肖氏):76 电阻率:标准
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

本文将介绍美国步高石墨POCO EDM-4石墨烧结模具，其价格为1650.00元/千克。以下是该产品的参数及其典型性质：

密度	1.82
硬度 (肖氏)	76
颗粒 μm	4
电阻率	标准
颜色	黑色
品牌	美国步高石墨

美国步高石墨是一种优质碳素材料，具有以下典型性质：

- 高密度：美国步高石墨的密度为1.82，使其具有较高的耐磨性和耐腐蚀性。
- 高硬度（肖氏）：硬度评级为76，使其在高温和高压环境下具有出色的稳定性。
- 细小颗粒：颗粒大小为4 μm ，使美国步高石墨具有出色的润滑性能和加工性能。
- 优异的电阻率：具有标准电阻率的美国步高石墨，在电化学领域具有重要的应用。
- 鲜艳的黑色：美国步高石墨呈现出鲜艳的黑色，使其在美学上也具有较高的价值。

美国步高石墨广泛应用于多个行业领域，以下是其中的几个示例：

电子行业：由于美国步高石墨的高导电性能和良好的耐高温特性，它被广泛用作导电材料、隔热材料和电极。机械加工行业：美国步高石墨具有低摩擦系数和优异的自润滑性，可用于制造轴承、密封件和润滑薄片等。

玻璃行业：美国步高石墨在玻璃制造过程中作为模具材料，能够提供较好的定型性能和表面光洁度。化工行业：美国步高石墨的耐腐蚀性使其成为化工设备的理想材料，常用于制造反应器、管道和阀门等。

通过以上多个方面的描述，我们可以看出美国步高石墨的卓越性能和广泛应用领域。购买POCO

EDM-4石墨烧结模具将为您的制造工艺和产品性能带来可靠的保障。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。