

螺旋风管生产加工 广州风管 广州凌风钢铁加工厂

产品名称	螺旋风管生产加工 广州风管 广州凌风钢铁加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，消防排烟风管加工，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

共板风管主要由角码、法兰夹，及与风管一体相连的法兰连接，这种形式的共板法兰风管虽然造价较低(减少了角钢用量，减少了制作角钢法兰的人工用量)，但是实际应用起来不如角钢法兰牢固，漏风量也较大，且必须通过机床进行加工，手工制作几乎不能实现它的制作，通常只应用于新风系统，空调系统等，排烟系统还是经常用角钢法兰连接的风管。但是人防工程是绝对不允许用共板法兰连接。近年来共板法兰风管已成为大型建筑安装企业的必备机具，同时能否生产共板法兰风管已成为影响承接重点暖通工程项目的重要因素。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

法兰风管效益分析

1.无法兰连接风管的材料消耗：我国现在使用的镀锌铁板规格一般为2000mm×1000mm，因此往往风管做

成近2000mm长一节，现在按每米1个接头计算，无法兰连接风管每平方米接头消耗费用不足2元，而法兰连接风管费用为9元，其材料费节省均为80%。

2.人工消耗：按不同接头形式，根据劳动定额和我单位实际施工经验，每平方米接头消耗人工，插条连接风管和立咬口连接风管分别为法兰连接风管的35%和60%。

3.综合消耗费用：材料、人工消耗合到一起，成为每平方米不同接口形式的综合费用消耗：插条连接风管和立咬口连接风管造价分别降低13%，11%，平均降低12%，这个数据和日本采用无法兰连接有关介绍资料降低15%相似。

4、通过初步测算，对于10m²风管制作及安装，在相同的工期情况下，可节约劳动力60%左右，各种型钢35公斤，各种连接用螺栓100余套，防锈漆0.5公斤，另外，由于法兰采用镀锌钢板制作，镀锌钢板用量增加4%左右，其次采用自动生产线，制作精度及质量更易控制。另外由于减少型钢及防腐工程量，也就减少了油漆对环境的污染，具有较好的经济及社会效益。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，螺旋风管生产加工，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

矩形风管法兰的加工：

风管与法兰铆接前先进行技术质量复核，合格后将法兰套在风管上，管端留出10mm左右翻边量，镀锌共板法兰风管加工厂，管折方线与法兰平面应垂直，然后将风管与法兰铆固，河源市镀锌共板法兰风管，并留出四周翻边。翻边应平整，镀锌共板法兰风管制作标准，不应遮住螺孔，四角应铲平，不应出现豁口，以免漏风。

应用领域：

适用于工业、各种建筑的空调通风工程安装，共板法兰风管，广泛应用在食品加工、机械制造、药业制品、电子工业、购物中心、棉纺织、体育娱乐文化场所、酒店、宾馆、超市、写字楼、、小型别墅、家庭住宅、航空航天制造等领域。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

不锈钢风管概述：

- 1、外形美观、内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高，能适合非常复杂的排气工程。
- 2、可排除可燃及不可燃之化学腐蚀气体，而不需要另外装置洒水灭火设备。
- 3、由不锈钢制成，材质坚固，易保持完整性。

4、不锈钢风管ECTFE

Coating内部涂层，具有高度抗化学酸碱性、耐冲击性、抗腐蚀与耐高温，其可适用温度150 ~300 (-66 ~149) 之间。

- 5、使用电脑辅助设计而成，安装简易。可使用于无灭火装置环境，可节省安装灭火装置成本。
- 6、其造价比镀锌风管高，方便运输和适应现场的更改。

广州市凌风钢铁加工有限公司位于广州市番禺区石基镇永善村路1号，是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司拥有几千平米的生产车间和风管生产六线，设备数台，可以为您提供质量好，速度快，施工技术成熟的服务。欢迎有意者来电咨询。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

在现代安装工程中，随着科学技术的进步，在空调风管的制作、安装过程中，新材料、新工艺层出不穷，共板法兰风管就是其中之一。该风管采用全自动生产线，并结合世界上先进的数控及光纤信息技术，除能生产镀锌直矩形风管外，还能生产弯头、三通、四通等各种异形风管部件。在安装工程中发挥越来越重要的作用。

法兰风管工艺原理:

- 1、根据现场风管口径及形状输入电脑，由程序软件控制设备下料。
- 2、采用机制TFD法兰成型机，在风管上翻边形成法兰。使用该设备，制成相应连接用法兰角。
- 3、现场安装时，使用法兰角及法兰固定卡连接风管，达到安装目的。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

不锈钢板风管的焊接，广州风管，可用非熔化极弧焊；当板材的厚度大于1.2 mm 时，可采用直流电焊机反极法进行焊接，但不得采用氧乙 气焊焊接。焊条或焊丝材质应与母材相同，机械 强度不应低于母材。焊接前，应将焊缝区域的油脂、污物清除干净，以防止焊缝出现气孔、砂眼。清洗可用汽1油等进行。用电弧焊焊接不锈钢时，应在焊缝的两侧表面涂上白垩粉，防止飞溅金属粘附在板材的表面，损伤板材。焊接后，应注意清除焊缝处的熔渣，并用不锈钢丝刷或铜丝刷刷出金属光泽，再用酸洗膏进行酸洗钝化，后用热水清洗干净。风管应避免在风管焊缝及其边缘处开孔。

螺旋风管生产加工-广州风管-广州凌风钢铁加工厂(查看)由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司是一家从事“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“凌风”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使凌风钢铁在风机、排风设备中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司还是从事广州矩形风管加工,广州方形风管加工,广州通风管道加工的厂家,欢迎来电咨询。