

# 铜焊料 铜焊丝 铜焊环 铜焊条 铜钎料膏

产品名称	铜焊料 铜焊丝 铜焊环 铜焊条 铜钎料膏
公司名称	泰州正华新型钎焊材料有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	泰州泰州市寺巷镇大寿村大引路南侧
联系电话	0523-86848799 18252603988

## 产品详情

产品介绍 zhcup bcu93p 6.8-7.5 - 余量 - - 710 - 800

钎料流动性能好，适宜于钎料不受冲击载荷的铜及铜合金 zhcupsn - 5.5-6.5 3.5-4.5 余量 - - 630-720

钎料流动性能好，可部分代替银钎料和铜磷银钎料钎焊料铜及铜合金 zhcupsnni - 6.5-7.5 9.0-11.0 余量 5.0-7.0 - 585-647 熔点很低，钎焊工艺性能较好，适宜于电子器件中银触点和铜合金的钎焊 zhcupimn - - - 余量 5.5-6.5 29.5-30.5 860-900

熔点较高，强度高，润湿性好，适宜于钢、高温合金及硬质合金的钎焊（适用于炉中钎焊）产品属性 zhcu-60 bcu60znsn-r 59-61 0.8-1.2 0.15-0.35 余量 890-905

具有良好的机械性能，用于钎焊铜、钢、铜镍合金、灰口铸铁以及镶嵌硬质合金刀具等 zh-58 bcu58znfe-r 57-59 0.7-1.0 0.05-0.15 0.03-0.09 0.35-1.20 余量 865-900

具有良好的机械性能，用于钎焊铜、钢、铜镍合金、灰口铸铁以及镶嵌硬质合金刀具等 zhag2p bcu91pag 6.8-7.2 1.8-2.2 余量 645-790

钎料工艺性能好，适宜于电冰箱、空调器、电机和仪表等行业中铜和铜合金的钎焊 zhag5p bcu89pag 5.8-6.7 4.8-5.2 余量 645-815 钎焊接头的强度、塑性、导电性及漫流性较好，适用于铜及铜合金的钎焊

zhag15p bcu80pag 4.8-5.3 14.5-15.5 余量 645-800 适宜于钎焊要求比bcu89pag高的场合 其他说明 zh-58a bcu58znmn 57-59 0.7-1.0 0.05-0.15 3.7-4.3 0.15 余量 880-910

具有良好的机械性能，用于钎焊铜、钢、铜镍合金、灰口铸铁以及镶嵌硬质合金刀具等 zh-58b bcu58znmn 57-59 0.7-1.0 0.05-0.15 1.5-2.5 0.35-1.20 余量 980-1030

具有良好的机械性能，用于钎焊铜、钢、铜镍合金、灰口铸铁以及镶嵌硬质合金刀具等 zhag20p - 5.8-6.3 19-21 余量 645-710 适宜于钎焊要求比bcu89pag高的场合 zhag25p - 4.5-5.5 24.5-25.5 余量 645-710 钎焊接头的综合性能是铜磷银钎料中最好的一种，适宜于钎焊要求高的电器接头（银石墨、银钨、银碳化钨等复合材料）交易说明此外公司还注重根据客户要求而自行研制和开发新型环保节能产品，目前已批量生产投放市场。热忱欢迎国内外新老客户惠顾！！