

西门子S120维修上门取件服务程序调试

产品名称	西门子S120维修上门取件服务程序调试
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子电源维修 S120:西门子伺服模块维修 德国:西门子变频器维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子S120维修上门取件服务程序调试

S120电源模块机型：

调节型电源模块包括书本型和机柜型两种。

书本型进线电压为3相380~480V，功率范围为16~120KW；

机柜型有两种进线电压：3相380~480V和3相500~690V；前者功率范围132~900KW；后者功率范围560~1400KW；

调节型电源模块的直流母线电压可以通过参数调节，范围为1.43~2.0倍的进线电压有效值，出厂默认为1.5倍进线电压有效值；

调节型电源模块的再生能量可以回馈电源，也可以通过参数p3533关闭回馈功能，选配制动电阻将再生能量以热能的形式消耗掉；

调节型电源模块在模块与电网之间要安装同功率的有源接口模块(AIM)，该模块内置电源滤波和电抗器；

600608#故障描述：驱动器没有准备好或者电机速度超设置范围。打开STEP7查看故障报程序段，当主轴电源、主轴主、从驱动器故障时，则报该信息。电话让同事查看轴控制S120_CU320，没有报信息，电话那头回复控制器没有红灯报指示。继续让他进行断电重启操作，看该故障是否能够消除。

几分钟后，同事电话回复，重新启动系统后报能够消除。又让他在JOG状态下，手动点动主轴。回复说可以点动运行没有报。又重新让他检查主轴外置编码器连接到主轴的同步皮带情况如何，回复说正常没有松弛现象（主轴测速为外置编码器方式）。继续让他将状态转换到AUTO状态进行实际测速。

NCK加工程序设置主轴转速500 rpm/min，主轴速率调整75%，理论计算实际转速为375 rpm/min转，而实际为376.017 rpm/min。查询以前的资料主轴跟随误差值0.5~1.0%，这个跟随速度值Act.应该是在范围内的，说明主轴同步皮带张力调整、编码器速度反馈部分也是正常的。

电气设备是生产系统重要的组成部分之一，其安全性、可用性、稳定性将直接影响系统的生产效率和企业的运营收益，所以定期对电气设备进行预防性维护,及时发现并消除故障隐患，保证其佳的运行状态就显得尤为重要。

西门子数字化预防性维护，在常规的设备状态检查、设备清洁等维护内容外，还可通过专家算法对设备状态进行智能分析与评估，并对历次预维护的过程数据进行存储和归档，为以后的设备维护、备件、升级

等提供参考和依据