

悬臂架送丝机升级零件不易坏 白城悬臂架送丝机 文飞机械

产品名称	悬臂架送丝机升级零件不易坏 白城悬臂架送丝机 文飞机械
公司名称	山东文飞机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区泰山国际采购中心A8-24号
联系电话	15263081456 15263081456

产品详情

吸尘悬臂送丝机已灵活运用到焊接行业，在焊接操作，改善环境等方面发挥着作用。

焊接容易产生咬边：

现象：焊缝融合不好，呈现沟槽，深度大于0.5mm，总长度大于焊缝长度的1.5%或大于检验标准要求的长度。

原因分析：焊接线能量大，临汾悬臂架送丝机，电弧过长，焊条角度不当，焊条（丝）送进速度不合适等都是形成咬边的原因。

治理办法：

- 1、根据焊接方位，焊接规范的要求，悬臂架送丝机旋转折叠悬臂长，选择合适的电流参数；
- 2、操控电弧长度，尽量运用短弧焊接；
- 3、焊条（丝）送进速度与所选焊接电流参数和谐；
- 4、留意焊缝边缘与母材融化结合时的焊条角度。
- 5、对检查中发现的焊缝咬边，进行打磨清理、补焊，使之符合检验标准要求；

焊接辅助设备吸尘悬臂送丝机是文飞机械重点推广的产品，也是焊接市场热门的产品，我们凭借“好的产品、广阔的销售渠道、良好的商业信誉”在焊接附件行业领域拥有很高的认可。随着焊接附件

市场经济的推动，吸尘悬臂架送丝机定制企业，通过不断改进自身产品及服务，努力适应时代变化。深入用户群体，让更多的需求者受益，依工艺成熟、质检严格、流程规范获得业界的认可。

每一个从事焊接操作的人员都希望在干净、环保的场所实现灵活自如的焊接。但是车间容易出现惯性问题—焊接产生的粉尘排放不及时，车间烟雾环绕，对现场及健康都有影响。在移动送丝机位置，地面的软管太杂，悬臂架送丝机升级零件不易坏，容易绊倒，拖拽的送丝机太费事，这样的现场影响车间美观度，要想达到治理这类工作环境的目的，我们推荐一款吸尘悬臂送丝机焊接辅助设备。

悬臂架送丝机升级零件不易坏-白城悬臂架送丝机-

文飞机械由山东文飞机械设备有限公司提供。山东文飞机械设备有限公司是山东泰安,焊接设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在文飞机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创文飞机械更加美好的未来。