

水转印污水处理设备厂家报价

产品名称	水转印污水处理设备厂家报价
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

水转印污水处理设备厂家报价——山东帝洁环保

一、特点：1、能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。2、可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。3、由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌硝化细菌等的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。4、使一些大分子难降解**物的停留时间变长，有利于它们的分解。5、膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量随运转时间而逐渐下降，此时，有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，能够维持膜-生物反应器系统的有效使用寿命。膜浓缩分离技术膜技术是利用薄膜以外界能量或者化学位差作为推动力分离液体中某些物质的技术。膜技术按推动力的不同，可以分为扩散渗析膜、压力驱动膜、电位差驱动膜等。目前主要用于浓缩分离的膜技术有纳滤膜技术、反渗透（RO）技术、碟管式反渗透技术、正渗透技术、膜蒸馏技术、电驱动膜技术等。1 纳滤膜分离技术纳滤膜是在反渗透膜基础上发展起来的，其孔径范围在纳米级，截留效率介于反渗透膜和超滤膜之间，截留分子量为200~1 000，通常纳滤膜表面荷负电，对不同电荷和不同价离子具有不同的Donnan 电位[2]。在高盐废水处理领域，可以利用纳滤的选择性，实现一二价盐的分离及高价盐溶液的浓缩。2 膜蒸馏技术膜蒸馏是传统蒸馏工艺与膜分离技术相结合的一种非等温的物理分离技术，采用疏水微孔膜、以膜两侧蒸汽压差为传质驱动力的膜分离过程。热侧蒸汽分子穿过膜孔后，在冷侧冷凝富集，是有相变的膜过程，同时发生热量和质量的传递。相对于其他分离过程，膜蒸馏的优点主要有：（1）对液体中的离子、大分子、胶体等非挥发性溶质，能达到的截留；（2）操作温度比传统的蒸（精）馏温度低，操作压力远**反渗透过程的压力；（3）与传统的蒸馏设备相比，无蒸发器腐蚀问题，设备体积小。膜蒸馏可处理较高浓度的水溶液，在浓缩方面具有很大潜力，此外膜蒸馏是目前唯能从溶液中直接分离出结晶产品的膜过程[3-4]，但膜蒸馏技术目前还处于研发阶段，工程应用案例很少，在煤化工高盐废水零排放领域尚无工程应用案例。3 正渗透技术正渗透是一种自然界广泛存在的物理现象，以两种溶液的化学位差或者渗透压差本身为驱动力，实现水样由化学位高的区域（低渗透压侧）自发地传递到化学位低的区域（高渗透压侧）。利用正渗透技术中水的自发传递特点，结合易于循环使用的驱动溶液，该技术可应用于海水淡化和浓

盐水的再浓缩。由于正渗透膜材料的亲水性，运行过程中*高压驱动，因此可有效降低膜污染，适合应用于反渗透技术难以实现的废水处理中[5]，同时也可节省膜清洗的费用及

二、水转印污水处理设备工艺流程

工作原理 一体式膜生物反应器（MBR）工艺是污水生物处理技术与膜分离技术的**结合。污水在反应器中经生物处理完成对**污染物质的分解与转化后，利用微滤膜（MF）或超滤膜（UF）的高效分离完成污水的固液分离，从而达到污水的较终净化效果。设置于反应器中的膜组件可完全取代传统工艺中的二沉池和常规过滤、吸附单元，使水力停留时间（HRT）和污泥龄（SRT）完全分离，并获得稳定、优质的出水水质。

MBR工艺技术特点 膜技术的高效分离作用，使废水中的悬浮物质、胶体物质、微生物菌群与已净化的水彻底分离，有效取代了传统工艺中沉淀、过滤、吸附等处理设备，使出水水质较加稳定、优质。

MBR一体式膜生物反应器可以滤除细菌、病毒等有害微生物，在降低消毒费用的同时，扩大了废水回用的范围。

MBR一体式膜生物反应器的高效截留作用，使生物菌群完全存活于反应器内，实现了水力停留时间（HRT）和污泥龄（SRT）的完全分离，在提高生化效果的同时使系统的运行控制灵活稳定。