# 山东补口电热熔套型号及厚度

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 山东补口电热熔套型号及厚度 |
| 公司名称 | 廊坊勋旺节能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:雄辉<br>材质:聚乙烯<br>河北:廊坊 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村 |
| 联系电话 | 15631606333 15631606333 |

# 产品详情

山东补口电热熔套型号及厚度

该产品由高密度聚乙烯（HDPE）为基材和电热网热压镶嵌复合而成，通电连接后与管材之间形成熔融状物质流，分子之间能相互渗透、扩散，冷却后形成一种牢固的结合体，两侧设计45度导角后可做牵引管件。连接强度高于母材、密封效果好、闭气性能高、耐腐蚀、耐老化、施工方便快捷。产品适用于：直埋保温管补口；中控缠绕管、钢钢带增强管螺旋波纹管；直埋石油保温管补口。电热熔焊机：该产品专为高密度聚乙烯聚氨酯保温管补口焊接电热熔套（带）设计开发，自动化程度高，电压220v/380v通电自动转换，重量轻易携带、禁久耐用，适用于各种施工环境。热熔套：是在优质PE板材上经二次加工复合特种电热网而成的一种特殊联接管件。用途：主要应用于热力管道、石油管道、天然气管道、防腐保温管道的接口联接。特性：粘接强度高，密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便。

山东补口电热熔套型号及厚度

补口前必须对补口位进行清理，将环向焊缝及附近的毛刺、焊渣、污物、油及杂物清理干净。队补口部位表面进行除锈处理，表面除锈处理质量应达到涂装前钢材表面锈蚀等级，GB/8923规定的Sa2.5~Sa3.0级。可选用喷砂或电动工具除锈。补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理，坡角其端部进行坡口处理，坡角不大于30度，然后用火焰加热器队补口部位进行预热。防腐热缩套与聚乙烯防腐层搭接宽度不小于100mm。如果湿度大于85%或下雨、雪天应停止施工。

密封性能好，耐腐蚀，寿命长，牢固，操作简易，使用方便，成本低。产品的生产质量受

多种因素的影响，因此我们在生产过程中要考虑到生产原料，工具等，对于热缩套来说它的加热工具选用是比较重要的，为了方便大家的选择，下面就为大家介绍一下它的加热工具。热缩套加热工具有很多种，室内一般用热风枪，烘箱，烘道，塑料焊枪等，室外作业可用手握试，天然气罐火烤等。但是给它加热我们通常使用专业的热风枪，这种便携式机器设备在很多的大型的加工公司都是有的。使用这种设备就可以真正的实现加热的功能，对实现整个效果才是非常有好处的