

820钢管接口用电热熔套价

产品名称	820钢管接口用电热熔套价
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

820钢管接口用电热熔套价格

用这种方法生产的电热熔套适于充内压。由于机头流道长，料流稳定，竹节现象少，管材质量好。其内孔表面质量好，尺寸精度高，有利于管内流体的流动。但其缺陷多集中于外径，外观不及用外径定径所生产的电热熔套的质量好。用这种方法生产电热熔套，操作简单，不受压缩空气等因素的影响，但冷却水对机头温度有影响。有缺陷，不利于物料流动。用这种方法生产的电热熔套，其外层先冷却，内层后冷却，物料收缩到先冷却的外层硬壳上，故外层处于压应力状态，而内层处于拉应力状态

820钢管接口用电热熔套价格

电热熔套（带）焊接是采用一条内壁镶嵌有电阻丝的聚乙烯电熔带、紧贴在两被连接端的外表面(复盖连两厘米以上)，再用耐热带紧固；同时在接口处管端内壁用可拆卸的支撑牢固后，再用电热熔焊机给电阻丝供电，电阻丝发热熔融膨胀形成压力，界面两边的聚乙烯互相扩散，关闭电源，待充分冷却固化后形成可靠连接。

用途：御用热力管道、防腐保温管道pe外护套连接处的联接。特点：粘结强度高，密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便。电热熔套规格可根据客户需求定做。电热熔套是防腐保温、热力管网工程常用的一种pe外护套连接管件，他是在pe板材上复合特种热电网经二次加工而成。

热熔套的安装：

- 1、安装热熔套时，应清除接头部位泥土、污物，把热熔套放于接口中间，并保证电热丝放置于外套这上；
- 2、将热熔套搭接，并在热熔大纵向接缝处放置压板，以保证接口搭接处紧密接触，热熔套中两端电热比部位用打包带扎紧、扎牢，不得松动；
- 3、将热熔套上的电热丝与控制箱（输出）连接，启动开关，可根据规格参考表设定电压及通电时间；
- 4、当接头边缘有融化后的聚乙烯溢出，切断电源或自动断电；
- 5、一般根据现场环境情况，热熔套接口需要20-30分钟自然冷却，然后才以卸下打包带和压板。