

电厂干渣机 吉林干渣机 科成亿电力设备

产品名称	电厂干渣机 吉林干渣机 科成亿电力设备
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机设备运行

5.1 设备运行

5.1.1

运行前应确认设备完好无损，确定设备按手控或程控方式运行。干渣机按下列顺序启动：液压泵站启动——输送链、清扫链张紧——输送链驱动辊筒启动——清扫链驱动轴启动

5.1.2

液压泵站启动运行，液压张紧装置张紧到设定的输送链张紧压力范围（4.5~7.5 MPa）和清扫链张紧压力范围（2~3 MPa）。

5.1.3

启动输送链驱动辊筒电机，吉林干渣机，设定电机频率，输送链运行。从下表中可以看出，调高电动机的频率，输送链的运行速度提高，输渣量也相应增加。

启动清扫链电机，清扫链运行。

5.1.5 检查干渣机各部位的温度，在头部检测灰渣的温度，应低于 200

。检查中间渣仓的渣温，渣温若低于 70，干渣机厂家，说明冷却风量偏大，应适当的封闭一些进风门。

5.1.6

检查输送链的运行速度，电厂干渣机，电机的电压、电流、转速、温升等，以及输渣量变化时，变频调速时电机的电压、电流、转速、温升。运行中输送链有无打滑现象。

5.1.7

检查清扫链有无打滑或其它异常现象。

5.1.8

检查结果记录于表。

5.2 现场巡回检查

5.2.1

检查干渣机的输送链有无严重跑偏现象，输送链上的螺钉有无松动或脱落，钢丝网和承载钢板有无损坏。

5.2.2

检查清扫链有无从托轮脱落，检查清扫链滑板及底板磨损情况。

5.2.3

检查防跑偏轮、托轮、托辊等的磨损情况，轴承座有无松动，轴承润滑及发热情况。

5.2.4

检查电动机、减速机的温度，各部位的温度均应低于 70 。倾听有无异常声响。

5.2.5

检查液压站、各连接油管有无渗漏，张紧油压是否保持在规定范围。 5.2.6将检查结果记录于表。

mm) 初始值

(左/右) 正常值

(左/右) 电压(V) 正常 电流(A) 正常 温度

() 电动机 减速机 滚筒轴承

(前/后) 托辊、托轮轴承 油泵 转速

(rpm) 机头 机尾 带速

(rpm) 数据 均值 网带

跑偏头部 尾部 侧限

位轮左侧 右侧 驱动

性能驱动系统

平稳 噪音 运行现象记录1、 钢板螺钉连接是否可靠。

2、 钢板重叠间隙是否合理、相对位置是否准确、过滚筒时是否有应力。

3、 检查记录限位轮摩擦转动情况（转的做标记），观察是否有变化。操作 员：
检 验 员： 检 验 日 期： 年 月 日

3.1.7 斜段的箱体支腿用螺栓与平台斜梁紧固；在弯段的底部加辅助支撑；平段、尾部的箱体支腿与基础与预埋铁焊接，焊脚高度 8mm。

3.2 头部输送链驱动辊筒

3.2.1 驱动辊筒对称中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.2.2 驱动辊筒轴线的水平度偏差 0.2/1000。

3.2.3 驱动辊筒轴线与干渣机纵向中心线的垂直度偏差 2mm。

3.2.4 驱动滚筒轴线与张紧滚筒轴线平行度 5mm。

3.3 头部清扫链驱动链轮

3.3.1 驱动清扫链轮轴横向中心线与干渣机纵向中心线重合度偏差 2mm。

3.3.2 驱动清扫链轴的水平偏差 1/1000。

3.3.3 驱动清扫链轮轴与干渣机纵向中心线垂直度偏差 2mm。

3.3.4 驱动清扫链轴与尾部张紧链轮轴的平行度 5mm。

3.4 尾部输送链张紧辊筒

3.4.1 输送链张紧辊筒轴线的水平偏差 0.2/1000。

3.4.2 张紧辊筒横向中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.4.3 张紧辊筒轴线与排渣机中心线垂直度偏差 2mm。

3.4.4 张紧辊筒与头部驱动辊筒轴线的平行度 5mm。

3.5 尾部张紧清扫链轮轴

3.5.1 张紧清扫链轮轴的横向中心线与排渣机纵向中心线的重合度偏差 2 mm。

3.5.2 张紧清扫链轮轴的水平偏差 1/1000。

3.5.3 张紧清扫链轮轴线与排渣机纵向中心线垂直度偏差 2 mm。

3.5.4 张紧清扫链轮轴与驱动清扫链轮轴的平行度 5 mm。

3.6 尾部张紧辊筒与张紧清扫链轮的张紧油缸

电厂干渣机-吉林干渣机-科成亿电力设备由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！