

# 锂电池隔膜挤出生产线包装膜 欧瑞大产量

产品名称	锂电池隔膜挤出生产线包装膜 欧瑞大产量
公司名称	青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	控制方式:手动,自动,遥控三位一体 规格:1000kg 宽度:800mm
公司地址	胶州市胶北街道办事处
联系电话	13780691911 13153255909

## 产品详情

我公司锂电池隔膜生产线设备特点：

- 1、配料系统：采用分布式喂料相比传统的混合液喂料方式在混料均匀性，投料的精准性以及自动化程度上都有了显著的提高；
- 2、挤出系统：采用自主核心双螺杆技术，产量高、混合塑化效果好；
- 2、冷却结晶：匹配拉伸工艺选择铸片结晶温度延压成型；
- 3、拉伸方式：掌握同步拉伸关键技术，双向同步拉伸速率 $3.75-47.85\text{mm}^2 \cdot \text{mm}^2/\text{s}$
- 4、溶剂萃取：萃取槽采用上下辊全主动、特殊驱动，全密封无漏，可控多段进液，超声波洗涤，做到进液最低量，降低成本。
- 5、定型方式：紧张可控热定型保证横向和纵向的热收缩性
- 6、在线分切收卷：可在线品字收卷分切和单独收取大卷；

7、低张力分机：接触辊可采用主动、被动或切换式。针对不同型号薄膜可选择中心或表面驱动两种形式。

## 产品特点

1、本设备采用热风循环加热，具有自动恒温控制，能耗低等优点。

2、设备有自动设卷和自动收卷结构，方便不同物料的实验。

3、加工薄膜范围广，可加工拉伸BOPP、BOPET、BOPA、BOPLA、BOPVA、BOPS、BOPVDC、双向超高分子量PE等薄膜，且设备的纵向和横向拉伸比可以根据制品定制。

4、横向拉伸倍率可变化，纵向不变。

5、纵横向同时拉伸，拉伸更均匀，更易成膜，分子链排列更加均匀。尤其是双向拉伸PA薄膜和双向拉伸电池隔膜的应用，双向伸有非常明显的优势。

6、阻隔性能上实验证明同步拉伸效果更好。