

宿迁胶合板 富科达包装 胶合板出口

产品名称	宿迁胶合板 富科达包装 胶合板出口
公司名称	苏州富科达包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号
联系电话	13372185866

产品详情

板坯成型有湿法成型与干法成型两大类，软质板和大部分硬质板用湿法成型；中密度板及部分硬质板用干法成型。

湿法成型用低浓度浆料，经逐渐脱水而成板坯，其基本方法有箱框成型、长网成型、圆网成型3种。箱框成型是把浓度约为1%的浆料由浆泵送入一个放在垫网上的无底箱框内，宿迁胶合板，在箱底用真空脱水，箱框顶部用加压脱水，此法主要用于生产软质纤维板。长网成型所用设备与造纸工业中长网抄纸机类似。1.2~2.0%浓度的浆料从网前箱抄上长网，胶合板出口，经自重脱水、真空脱水、辊筒压榨脱水而形成湿板坯，含水率为65~70%。圆网成型也是从造纸工业中移植过来，在纤维板生产中常用的是真空式单圆网型，浆料浓度为0.75~1.5%，由真空作用浆料吸附于圆网上，经辊筒加压脱水并控制板坯厚度。

根据表面状况分：1、未饰面刨花板：砂光刨花板；未砂光刨花板。2、饰面刨花板：浸渍纸饰面刨花板；装饰层压板饰面刨花板；单板饰面刨花板；表面涂饰刨花板；PVC饰面刨花板等。刨花板按产品分低密度（0.25~0.45克/立方厘米）、中密度（0.45~0.60克/立方厘米）、高密度（0.60~1.3克/立方厘米）3种，但通常生产的多是密度为0.60~0.70克/立方厘米的刨花板。按板坯结构分单层、三层（包括多层）、渐变3种结构。按耐水性分室内耐水类和室外耐水类。按刨花在板坯内的排列方式有定向型和随机型两种。此外，还有非木材材料如棉秆、麻秆、蔗渣、稻壳等所制成的各种刨花板，胶合板制作，以及用无机胶粘材料制成的水泥木丝板、水泥刨花板等。

纤维板的缺点是背面有网纹，胶合板生产工艺，造成板材两面表面积不等，吸湿后因产生膨胀力差异而使板材翘曲变形；硬质板材表面坚硬，钉钉困难，耐水性差。干法纤维板虽然避免了某些缺点，但成本较高。组成纤维板的基本单元是分离的木质纤维或纤维束。制取纤维的原料主要来自森林采伐剩余物，如枝桠、梢头、小径材等；以及木材加工剩余物，如板边、刨花、锯末等。此外还可利用林产化学加工的废料（如栲胶和水解的剩余物）和其他植物秆茎制取纤维。针叶材的纤维含量高，纤维长度比阔叶材长30~50%。

