

全自动数控裁板锯生产厂家 智拓数控科技有限公司

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 全自动数控裁板锯生产厂家 智拓数控科技有限公司 |
| 公司名称 | 山东智拓数控科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1697号 |
| 联系电话 | 15853655568 15853655568 |

产品详情

数控裁板锯

数控裁板锯是一款采用高清触摸屏控制，人机一体化操作，工人在触摸屏上输入需要开料的数据，启动机器，机器自动运行对需要加工的板材进行裁切的木工开料机器。

近年来家具行业等高速发展，对板材开料机械方面精度的要求越来越高，推台锯用于凸显的弊端越来越明显：精度不够、崩边、断层、、效率低下等现象出现严重困扰着企业的发展。数控裁板锯的诞生，有效的避免了这类问题。数控裁板锯配置送料机械手进行自动夹料送料，高精密伺服系统控制送料精度，电子尺定位补偿，直线精密导轨确保锯车运行精度。在有效保障端面的锯切效果的同时，大大提高了工作效率。不但机体结构稳固扎实、而且裁切精度达到 $\pm 0.02\text{mm}$ 。前上料平台、后上料平台都为企业提高工作效率而生。数控裁板锯的另一特点就是开料过程操作简单，全自动数控裁板锯生产厂家，生手照样操作，全自动数控裁板锯，一教就会，可为企业节省人工成本！可广泛用于密度板、中纤板、刨花板、石膏板、有机玻璃、亚克力板、PS板、导光板、实木板等精密开料使用。

木工加工中心重要配置

1、机床床身

机床的刚度决定床身是否稳定，然而机床的加工工艺决定机床本身精度。比如床身要经过热处理退火、自然时效和振动时效处理，全自动数控裁板锯供应厂家，以消除应力，全自动数控裁板锯价格，保证机床的刚度。有实力的厂家都会自己焊接床身在经过以上技术处理。

2、导轨滑块

直线导轨可分为：滚轮直线导轨、圆柱直线导轨、滚珠直线导轨三种，前两者速度快精度稍低，后者速度慢精度较高，一般选择可以自润滑免维护的的导轨，保证精度。

精密裁板锯在使用中提高精度的办法！

锯台主轴精度是决定裁切精度的基础。锯台中裁切主轴和划槽主轴的同轴度、平行度必须控制在0.03mm以内，锯片本身的平衡性和安装的垂直平行度必须控制在mm以内，这样才能保证锯片运转时的稳定性和度，使锯后的板材截面光滑平直，尺寸误差不超过0.1mm/米。

工作台梯型导轨的平直度、平行度是影响裁截面精度的重要因素。特别是长度在2000mm以上的板材，长度结果误差和梯型导轨的精度误差成正比关系，以环氧树脂为材质的梯型导轨精度越高，移动工作台的移动误差就越小，板材裁切面的质量就越好。锯台主轴转速也是影响裁切表面平整的原因。

全自动数控裁板锯生产厂家-智拓数控科技有限公司由山东智拓数控科技有限公司提供。山东智拓数控科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事塑料雕刻机，石材雕刻机，家具雕刻机的厂家，欢迎来电咨询。