

# 闭式双点压力机 闭式双点压力机 高密高锻机械制造

产品名称	闭式双点压力机 闭式双点压力机 高密高锻机械制造
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 伺服压力机那点事儿~

它是高新技术与传统机械技术的结合，对于推动成形装备的更新换代，具有不可的影响。短短十多年，其应用领域已经从注塑机发展到折弯机、机械压力机、数控回转头压力机、螺旋压力机等多种成形设备。日本各个的压力机制造厂商如AIDA、KOMATSU、AMINO、ENOMOTO等公司均投入大量人力物力进行开发，并已推出商品化的产品。AIDA公司将其开发的这种新型压力机称之为“第三代压力机”，认为具有划时代的意义。欧洲一些压力机厂商也加入到这一行列，如德国SCHULER公司在07年北京国际机床展（CIMT07）上推出了2,500—6,000kN的闭式双点压力机，300kN的这类压力机系列产品。国内不少厂家也开始了这一技术的研究与产品开发。本文介绍交流伺服传动的基本原理及在压力机中的应用现状与发展趋势，介绍若干基于交流伺服压力机的冲压工艺。

### 高锻机械浅析压力机主要生产工艺参数介绍

#### 压缩空气压力

压缩空气是保证压力机顺利运转的主要动力源，也是压力机部位动力源的控制回路源。每个部位对压缩空气压力的需求值不同，工厂配送的压缩空气压力值以压力机的非常大需求值为准，其余需求值较低的部位配备减压阀进行压力调节。

压缩空气在冲压自动化生产工艺中的功能可分为两类：产品质量类和动作功能类。产品质量类即用于产品质量成形，比如气垫压力；动作功能类即参与压力机的动作控制，如离合器压力等。

压力机是冲压生产工艺中的主要设备，随着汽车产业的飞速发展，汽车行业对各种高精设备的需求也不断提升。冲压工艺发展的过程中，先后经历了人工手动线生产、自动化断续生产及自动化高速连续生产

三个过程。每次模式的更新迭代中，生产设备都在其中起到了重要的作用。

## 伺服压力机传动方式及典型产品

(1) 伺服电机直接驱动 电机直接与执行机构连接，推动滑块工作，闭式双点压力机多少钱，具有非常短的传动链，因而结构简单、传动、精度高，闭式双点压力机哪个牌子好，很有发展前景。目前这种压力机有两种形式。

1) 直线伺服电机直接驱动压力机 直线电机可以直接将电能转变为直线运动，推动滑块工作，实现“零传动”。它已经成功地应用于机床的进给、磁悬浮列车等。浙江大学在上世纪90年代就曾研制过5-50KN的此类压力机，与普通机械压力机相比，节能40%，体积减少60%，重量减少40%。日本AIDA公司已推出L-SF-300S的系列产品，大规格10KN，行程100MM，高工作频率为200SPM。山田DOBBY公司开发的同类压力机，具有示教功能，大压力为24kN，滑块精度0.5 μm.

闭式双点压力机多少钱-闭式双点压力机-高密高锻机械制造由山东高锻机械有限公司提供。山东高锻机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。高锻机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号，联系人：臧先生。同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。