

金属电镀加工 电镀加工 芜湖县德鸿电镀

产品名称	金属电镀加工 电镀加工 芜湖县德鸿电镀
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀喷漆和电镀有什么区别

1、工艺不同

烤漆是在打磨好的物体上喷上若干层油漆，并经高温烘烤定型。

电镀则是利用电解原理使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜。

2、附着表层不同

经过烤漆加工的物体表面涂得是油漆，漆是有机物，金属电镀加工，比如树脂类涂料。

电镀处理的物体表面是金属层，比如镀铜、镀镍、镀金、镀银等。

3、类别数不同

烤漆只有两种方式，一类低温烤漆固化温度为140 ° C-180 ° C，另外一类就称为高温烤漆，其固化温度为280 ° C-400 ° C。

电镀则分为挂镀、滚镀、连续镀和刷镀等方式，主要与待镀件的尺寸和批量有关。挂镀适用于一般尺寸的制品，如汽车的保险杠，自行车的车把等。滚镀适用于小件，电镀加工，紧固件、垫圈、销子等。连续镀适用于成批生产的线材和带材。刷镀适用于局部镀或修复。

喷镀又称热喷涂。用熔融状态的喷涂材料，以一动力装置喷涂到金属、合金、塑料、陶瓷等工件表面，形成一完整的覆盖层的技术。

喷涂材料可为金属或非金属，利用热源将其熔化或软化，靠热源自身动力或外加压缩气流，镍电镀加工，将熔滴雾化或推动熔粒成喷射的粒束，以一定速度喷射到基体表面形成涂层。

使用的热源有气体燃烧火焰、气体放电热、电热和激光。工件经过喷涂处理，可以提高其防腐性、耐热性和耐磨性，增加其厚度或修复尺寸等。

而电镀就是利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺从而起到防止腐蚀，提高耐磨性、导电性、反光性及增进美观等作用。

电镀方式有哪几种?

电镀是一种常见的表面处理技术，可以在金属表面形成一层均匀、致密、光滑的镀层，从而提高金属的耐磨性、耐腐蚀性、导电性等性能。电镀方式主要有以下几种：化学镀：化学镀是一种无需电源的电镀方式，通过化学反应在金属表面沉积一层化学镀层。化学镀的优点是镀层均匀、致密、无孔隙，但是需要使用有毒的化学试剂，且镀层的耐磨性和耐腐蚀性较差。电化学镀：电化学镀是一种结合化学反应和电流的电镀方式，通过电解溶液中的金属离子在金属表面沉积一层电镀层。电化学镀的优点是镀层均匀、致密、无孔隙，且镀层的耐磨性和耐腐蚀性较好，但是需要使用有毒的化学试剂和电解液。镀铬：镀铬是一种常见的电镀方式，通过电解溶液中的铬离子在金属表面沉积一层铬镀层。镀铬的优点是镀层硬度高、耐磨性好、耐腐蚀性好，但是需要使用有毒的化学试剂和电解液。镀镍：镀镍是一种常见的电镀方式，通过电解溶液中的镍离子在金属表面沉积一层镍镀层。镀镍的优点是镀层硬度高、耐磨性好、耐腐蚀性好，但是需要使用有毒的化学试剂和电解液。总之，电镀方式主要有化学镀、电化学镀、镀铬和镀镍等几种，每种电镀方式都有其优点和缺点，需要根据实际应用需求选择合适的电镀方式。

电镀层质量测试

1)附着力。按照GB/T5270-2005金属基体上的金属覆盖层电沉积和化学沉积层附着强度试验方法评述标准

, 对镀锌层附着强度进行检测试验;

2)厚度与致密度。JSM-6360LV扫描电子显微镜检测;

3)外观。按照GB/T9799-1997金属覆盖层钢铁上的锌电镀层标准, 对锌镀层的外观与厚度进行检测;

4)镀层成分分析。电镀层化学成分分析表明:沿着基体金属向镀层方向, 锌的质量分数在递增, 铁在递减, 这是由于电镀过程起始阶段, 基体金属上的铁原子与锌形成合金, 随着电镀进程的深入, 镀层主要以锌与高分子配合物形成高分子配合物为主, 基体金属被锌层所覆盖, 因而距离基体金属较远处的镀层, 主要是锌, 这也加强了基体的防腐性能。

金属电镀加工-电镀加工-芜湖县德鸿电镀报价(查看)由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。行路致远, 砥砺前行。芜湖县德鸿表面处理有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴, 更矢志成为化工产品加工具有竞争力的企业, 与您一起飞跃, 共同成功!