

吉林双柱液压机定做「多图」

产品名称	吉林双柱液压机定做「多图」
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

液压机 粉末液压机 匣钵液压机 坩埚液压机 型煤液压机 秸秆粉末压机
郑州金熙机械制造有限公司

500T液压机的主油缸介绍——郑州金熙

主油缸为双作用活塞式油缸，缸底为封底式整体结构，在缸体内装有活塞头，在活塞头的外圈上，装有两道向上，一道向下的孔用Yx形密封圈与缸壁密封；活塞头的内圈与活塞杆的密封，是由两道O形密封圈来实现，从而使缸内形成上下两个油腔。在缸口装有导向套，以保证活塞运动时有良好的导向性能。在导向套内孔装有一道轴用Yx形密封圈，在导向套外圆上装有两道O形密封圈，以保证缸口部分的密封性能。缸口端采用可拆卸式的卡环联接，在端部装有防尘圈，以防止污物进入油缸内，保持油液的清洁。在主油缸的缸底上装有充液阀，双柱液压机定做，以螺纹联接，并由O形密封圈密封。在缸体的上端面，装有充液筒，用螺栓坚固联接，并用耐油橡胶圈密封。

液压机 粉末液压机 匣钵液压机 坩埚液压机 型煤液压机 秸秆粉末压机
郑州金熙机械制造有限公司

单臂液压机的安全操作事项的详细说明

- 1、开动设备试压，检查压力是否达到工作压力，设备动作是否正常可靠，有无泄露现象。
- 2、调整工作压力，但不应超过设备额定压力的90%，试压一件工件，检验合格后再生产。
- 3、对于不同的液压机型材及工件，压装、校正时，应随时调整压机的工作压力和施压、保压次数与时间，并保证不损坏模具和工件。
- 4、机体压板上下滑动时，严禁将手和头部伸进压板、模具工作部位。
- 5、严禁在施压同时，对工作进行敲击、拉伸、焊割、压弯、扭曲等作业。
- 6、液压机压机周边不得抽烟、焊割、动火，做好防火措施。
- 7、液压机工作完毕，应切断电源、将压机液压杆擦试干净，加好润滑油，将模具、工件清理干净，摆放整齐。

液压机粉末液压机匣钵液压机钳锅液压机型煤液压机秸秆粉末压力机郑州市金熙机械设备制造有限责任公司郑州市金熙技术生产制造液压机本系列产品压力机为一般主要用途液压机，又称之为液压机，适用金属材质的拉伸，弯折、反边、冷挤、冲裁等加工工艺，还适用校准、铆合、粉末产品、耐磨材料产品压制成形及其塑胶制品、绝缘层材料的压制成形。可选装配件：冲裁缓存装置挪动操作台安全光幕安全性维护装置制冷装置换模貝用波动滑轨和翻转固定支架触控式工业生产显示器打料装置（油压式或脚踏式）

吉林双柱液压机定做「多图」由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司是一家从事“液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“郑州金熙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使郑州金熙在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事平板硫化机，框架式平板硫化机，下压式平板硫化机的厂家，欢迎来电咨询。