

# 金属冲压件加工厂家 博赢 宿迁金属冲压

产品名称	金属冲压件加工厂家 博赢 宿迁金属冲压
公司名称	苏州博赢精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城苑南工业区赵家圩路388号
联系电话	13328017889 13328017889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州博赢精密模具有限公司

卷料常见的不良现象主要有以下方面：

- 1、钢板表面或者内部有异物混入;
- 2、异物剥落，卷料呈伤疤一样的状态; 卷料不良
- 3、卷料边角破损;
- 4、边角(20 ~ 30mm)由于应力不均匀而发生变形或者压皱;
- 5、刮痕(辊子表面或者异物引起);
- 6、辊子滑动引起;
- 7、边缘不规则破损;
- 8、异物进入后在卷料背面压出鼓包(异物掉下则消失);
- 9、辊子痕迹(异物附着在辊子上引起);

10、超出规则以外的材质不良;

五金冲压工艺需要计算哪些事项?

1、五金冲压件毛坯尺寸及半成品尺寸计算。

2、五金冲压工艺力的计算。包括冲裁力、弯曲力、拉伸力、压边力、卸料力、推件力等;

3、五金冲压模具压力中心的计算。尤其对冲压复杂形状工件的模具、多凸模的冲孔模具及级进模具，金属冲压件加工厂家，更应重视这一计算;

4、凸、凹模间隙及其圆角半径的确定，凸、凹模工作部分的尺寸计算。

5、弹性元件的有关计算。如橡胶或弹簧的自由高度和预压缩量的确定等;

6、五金冲压模具有关零件的强度校核。如细长凸模、薄弱凹模、受力大的顶杆及弹性缓冲器的螺纹拉杆等的强度校核。

以上内容就是五金冲压工艺需要进行计算的主要内容，通过这些计算数据，才能进行五金冲压模具及五金冲压生产工艺的合理设计，才能选择合适的五金冲压设备，金属冲压件加工，五金冲压生产才有可能顺利实施。

冲压件是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状，金属冲压模，尺寸和性能的产品零件的生产技术。板料，宿迁金属冲压，模具和设备是冲压加工的三要素。冲压加工是一种金属冷变形加工方法。所以，被称之为冷冲压或板料冲压，简称冲压。它是金属塑性加工（或压力加工）的主要方法之一，也隶属于材料成型工程技术。

金属冲压件加工厂家-博赢-宿迁金属冲压由苏州博赢精密模具有限公司提供。“汽车冲压模,大型连续模,家电冲压模”选择苏州博赢精密模具有限公司，公司位于：苏州市吴江区太湖新城菀南工业区赵家圩路388号，多年来，博赢坚持为客户提供好的服务，联系人：杨先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。博赢期待成为您的长期合作伙伴！