

木材碳化 金龙烘干 木材碳化罐

产品名称	木材碳化 金龙烘干 木材碳化罐
公司名称	临朐县金龙烘干设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县冶源镇付家李召村
联系电话	0536-3110568 13963997678

产品详情

金龙深度炭化木稳定性

:

木材在高温碳化过程中，木材内部的亲水因子被重组，降低了木材的吸湿性平衡点，俗称“湿线”，不容易受周围环境的影响，可知适用于各种木制品。

极强的防腐性

木材在碳化过程中，木材内部的绝大部分菌类和全部的虫类在高温空气被，同时木材在高温状态下，其内部的营养成分发生了复杂而且剧烈的化学变化，被降解或重组，可使幸存的菌类因失去维持生命的营养而死掉。也就是说木材在碳化后不会发生霉变的情况。

木材碳化罐--金龙碳化罐木材不翘曲

:

深度炭化木采自天然木材，生产过程不添加任何有害化学药剂，木材碳化，也不产生任何环境污染问题，是真正的绿色建材。

安全耐久、防腐防虫。深度炭化木由于其营养成分被破坏，阻断了木材腐朽必需的营养链，木材高温热处理设备，木材碳化设备，使其具有防腐防虫功能，木材碳化窑，可延长木材的使用寿命，符合国家的可持续发展政策;使用后的废料也没有任何。

木材炭化罐针对木材存在的易腐、易变形、易开裂等问题，木材高温热处理设备品牌，以各种实木板材为原料，通过特殊炭化处理流程、真空加压处理工艺使原木板材在防腐、防虫蛀、防霉变、防水、阻燃、防变形、防开裂的性能上得到大幅度提升，并可以按照要求对木材的密度和硬度进行调整。

木材硬化窑--金龙硬化窑使用原理：

炭化生产工艺原理

木材快速加热至100℃，经过干燥过程使木材含水率干燥至3-4%，木材碳化罐，并根据不同的炭化等级要求，木材的温度加热到190~212℃；随后干燥窑内温度下降到低于100℃；水蒸气取代空气充斥整个干燥窑内。经过炭化和冷却过程后，让木材吸收水蒸气，含水率有所提高，达到稳定后降温冷却。

炭化木的特性：

- 1、不易变形，不开裂，材质稳定。
- 2、纹理更清晰，亮泽。
- 3、防腐、安全、环保。

炭化生产工艺原理

木材快速加热至100℃，经过干燥过程使木材含水率干燥至3-4%，并根据不同的炭化等级要求，木材的温度加热到190~212℃；随后干燥窑内温度下降到低于100℃；水蒸气取代空气充斥整个干燥窑内。经过炭化和冷却过程后，让木材吸收水蒸气，含水率有所提高，达到稳定后降温冷却。

炭化木的特性：

- 1、不易变形，不开裂，材质稳定。
- 2、纹理更清晰，亮泽。
- 3、防腐、安全、环保。

木材碳化-金龙烘干-木材碳化罐由临朐县金龙烘干设备有限公司提供。木材碳化-金龙烘干-木材碳化罐是临朐县金龙烘干设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘忠锡。同时本公司还是从事中药材烘干设备，中药材烘干机，药材烘干机的厂家，欢迎来电咨询。