

# 定子绕线机编程 定子绕线机 苏州得劲公司

产品名称	定子绕线机编程 定子绕线机 苏州得劲公司
公司名称	苏州得劲自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园
联系电话	13584401602 13584401602

## 产品详情

### 空心线圈绕线机

自粘性漆包线表面漆层分为底漆层和自粘层两部分，底漆层起着绝缘层并保护内部铜芯的作用，自粘层主要起粘接成型的作用。自粘性漆包线根据粘接方式分主要有热风、醇溶，主流的自粘方式主要是热风方式。

对热风 and 加热炉等热固化方式来说，加热过程的温度高低、温度梯度和温度的均匀性对绕制的粘结性能有重要影响。在固化时，应参照厂家推荐固化温度和固化时间，如果温度低或者加热时间不够，可能导致粘接不牢固；而温度过高可能会对漆包线乃至线圈造成破坏。

而接收端的制造工艺要复杂的多，首先就是体积的问题，手机内部的空间十分有限，要想加入一个线圈，定子绕线机，那么线圈的体积相对比较小，线径比较小，表面相对光滑，为了后期方便进行调节，往往一个接收端线圈不是由一根线绕制而成的，定子绕线机图片，而是多根线绕并排绕制而成。这就对绕线设备提出了更高的要求，排线精度要求，绕线速度控制，张力控制等。我们研发的绕线机器已解决此类问题，定子绕线机操作，现已被广泛应用于无线充线圈及设备组装。助力无线充电行业发展。

变压器线圈绕线机操作需要注意几个事项

- 1、绕线机的接续：在线快使用完的之前将新线与旧线打结后，手动拉到导针后再启动。
- 2、在自动工作状态人员身体不得放入骨架料槽和上料工装中间的区域，否则会发生夹手的危险。
- 3、线的路径在开机之前确认瓷眼，防跳线器的经过情况，张力器的飞轮必须过线一圈。打开卸载开关可以轻松手动夹线，开机前必须关闭，定子绕线机编程，否则夹线不会牢靠。
- 4、如发生停电或急停的意外，请复位后重新夹线后重新启动。

5、请确认电和压缩空气到位后，在手动状态复位后才能启动。

定子绕线机编程-定子绕线机-苏州得劲公司由苏州得劲自动化科技有限公司提供。苏州得劲自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。得劲自动化——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园，联系人：李亚萍。