

直供焊接设备-矿用支护网焊机煤矿支护网排焊机

产品名称	直供焊接设备- 矿用支护网焊机煤矿支护网排焊机
公司名称	安平起源焊接设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水安平县和平街73号
联系电话	86-03188099956 15503256577

产品详情

煤矿支护网排焊机，煤矿支护网焊机，支护网焊机，支护网排焊机 qy-mkw-1200型系列煤矿支护网专用焊机，是我厂在吸收国内先进的电机控制电阻焊技术的基础上，自行研制成功的一种自动焊接设备。

我厂研制的该系列煤矿支护网专用焊机具有以下优点: 1.

主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。 2. 纬丝送丝机构结构新颖采用专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题 3. 拉网采用伺服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用plc控制屏幕中文显示。

4. 焊接采用了新型高效焊网变压器。 5.

焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，plc控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

煤矿支护网排焊机 性能特点

：本机所焊的网片平整，对角线误差很小，在焊网行业中是最先进的焊网设备。 煤矿支护网排焊机

用途：该设备是专业焊接煤矿支护网，矿井支护网，建筑网、楼层用网的理想设备。 煤矿支护网排焊机

外接电源条件：该设备外接变压器功率为最小80kw，变压器与该设备的最远距离不超过100米，距离变压器50米以内，所用铝芯电线120平方毫米，距离变压器100米以内，所用铝芯电线150平方毫米。

该机主要技术参数：焊接丝径 4-6.5mm 电源 380v 50hz 焊接孔径 100*100mm 外形尺寸 3500*1900*1500mm

焊接宽度 1200mm 变频调速电机 4.0kw 经线数量（焊点）12个 机器重量 2.7t 焊接速度 45（次/分）

生产厂家 安平县起源焊接设备厂 变压器容量 150kva*2个 品牌 起源