

好有快的加工机就是精鹏

产品名称	好有快的加工机就是精鹏
公司名称	济南精鹏数控设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区大桥路6号蒋沟工业园
联系电话	0531-88772346 18653162958

产品详情

产品介绍 本机主要加工各种规格的铜、铝母线，用户只要在相应的加工单元上，即可进行母线的冲、剪、折加工。生产效率较高,是高低压电器制造业的理想设备。本机具有如下主要特点：机器上装有冲、剪、折三个加工单元，可分别进行母线的冲、剪、折加工。使用本机比使用传统的母线加工设备可明显地提高生产效率，同时也明显地改善了使用的方便性。每个加工单元的工作行程均可方便地调节（在行程限定范围内），因此可以减少加工时间，提高生产效率。通过更换模具还可实现多种用途的加工功能，如竖面折弯、压花和反压平等。机器配有手动按钮和脚踏开关两种操作方式，操作简单，使用方便灵活，一般熟练工人可以很容易地使用操作。性能参数 机器的外形 3 机器的基本参数一般参数油泵电机 功率 kw 4p × 3外形尺寸 长 × 宽 × 高 mm 1300 × 1100 × 900机器重量 kg 1200电压 380vac v 3p冲孔单元名目 单位 材料厚度 × 宽度 冲孔规格冲孔能力 mm 铜(铝) 12 × 150 4.3~ 25最大冲裁力 kn 200油缸行程 mm 453 剪切单元名目 单位 材料厚度 宽度剪切能力 mm 铜(铝) 12 150油缸行程 mm 454 折弯能力名目 单位 材料厚度 宽度折弯能力 mm 铜(铝) 12 150最大折弯力 kn 300油缸行程 mm 200其他说明安装、调试（对模、调整刀片间隙）或拆卸模具，必须由熟悉机器的人员按照规定的规程进行。当机器开动时，切勿把手或身体的一部分放在上下模（刀片）之间，以免发生事故。一切杂物及工具勿放在工作台上，以免轧入模具或刀口而造成事故。由于本机器可多人操作，所以必须有专人负责指挥生产。一定要根据铜排（或铝排）的厚度选择好剪切刀片和冲模的间隙及折弯圆角半径。在更换模具时一定要停机，以免发生危险。在操作时，拿着工件等待滑块下行时必须小心。应定期检查刀片和冲模刃口锋利程度，如发现刃口用钝，应及时修磨或更换。交易说明欢迎到本厂参观，并加以指导。