

不锈钢承压罐 宁波水箱 仙圆不锈钢水箱厂家

产品名称	不锈钢承压罐 宁波水箱 仙圆不锈钢水箱厂家
公司名称	上海仙圆不锈钢水箱制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区九亭镇沧泾路398号14幢
联系电话	13482100002

产品详情

公司网址：上海不锈钢水箱.中国

玻璃钢水箱分类

西欧、东南亚、中东、非洲等地的一些国家也广泛使用smc水箱。近几年，我国北京、上海、南京、海南等地也大力倡导应用了一些smc水箱，初步使用效果不错，宁波水箱，以后工业与民用建筑采用smc水箱大势所趋。

玻璃钢水箱具有无泄漏、无变形、无污染、使用寿命长等优点，并且组装容易、外形美观，可根据用户需要组装成不同吨位的水箱。

玻璃钢水箱按用途还可以分为：SMC玻璃钢水箱、玻璃钢整体水箱、玻璃钢组装水箱、玻璃钢生活水箱、玻璃钢消防水箱、玻璃钢保温水箱等。

公司网址：上海不锈钢水箱.中国

不锈钢拼装水箱特点

- 1、不锈钢拼装水箱由1*1的单张方形冲压好的不锈钢板拼装焊接而成，与现代的建筑遥相呼应，具有时代感。
- 2、整个水箱为封闭式，进口不锈钢板表面光滑，所以在日常中不需要太多清洗，不易附生藻类，水中沉淀物清洗冲刷。
- 3、因为采用人工拼装，故水箱类型，形状可根据房屋造型，304不锈钢生活水箱，按需要拼装成所需要

的工字型，L型，不锈钢承压罐，Z型等。

4、产品广泛适用于酒店、小区、商品房、生产型企业贮水，蓄饮料等用途、环保、化工行业的贮液容器。

技术要求

给水箱焊缝，材料，水箱及配件材料采用普通碳素钢板及型钢制作，E43XX型焊条焊接，其质量应分别符合现行标准《碳素结构钢》和《碳钢焊条》的规定。箱顶、箱壁、箱底的钢板拼接均采用对接焊接（顶板为I型焊缝，底板及侧壁为V型焊缝），其他焊接为贴角焊缝，焊缝之间不允许有十字交叉现象，且不得与加强肋重合。

水箱的技术要求

- 1、水箱应符合本标准的要求，并按规定的图纸要求和尺寸制造。
- 2、水箱焊接完毕后各紧固件不得有松动，卫生级不锈钢罐，各连接件不得有漏焊、不得有漏件现象。
- 3、水箱焊缝要饱满，水箱外层焊接表面要光滑、美观、无夹渣、无焊瘤、无气孔、无裂痕，焊接口不能有凹裂、分离现象，不得有割手现象。水箱内胆焊缝需进行抛光处理。同时应达到下表2所规定的焊接要求。
- 4、水箱的平底板应保持平整，变形度满足表3要求。
- 5、水箱顶部及人孔都必须满焊，质量要求同于4.3。
- 6、水箱的连接口都必须良好的焊接，同时尽量保持垂直，至少倾斜度不大于1°。
- 7、保温层与水箱外表结合牢固，外观平整。保温层采用聚胺脂发泡塑料或性能更好的保温材料；外装饰壳用不锈钢板或其它合适材料，表面不得凹凸不平、有划伤痕迹或锈迹，达到表2要求。
- 8、对于外形尺寸允许公差应满足下表3的要求。

上海仙圆不锈钢水箱制品厂是专门从事水工业设备及水处理设备制造的标准型企业，上海仙圆以“创造仙圆，服务客户”为宗旨。上海仙圆的发展方针是：以技术为先导；质量为保证；对产品负责、对客户负责！为客户提供一流的产品，一流的服务是我们一直的追求。本厂生产的产品一直以来以选材优良、清洁卫生、造型美观、赢得了广大客户的信赖。

不锈钢承压罐-宁波水箱-仙圆不锈钢水箱厂家(查看)由上海仙圆不锈钢水箱制品厂提供。上海仙圆不锈钢水箱制品厂是一家从事“不锈钢水箱加工,销售,保温材料,不锈钢隔油池”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“仙圆不锈钢水箱,不锈钢隔油池,烟囱,栏杆,铁艺,防盗窗”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使仙圆不锈钢水箱在不锈钢及制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事消防水箱，膨胀水箱，无负压供水设备的厂家，欢迎来电咨询。