

# 苏州阿尔太机械5 衢州轧制调试指导

产品名称	苏州阿尔太机械5 衢州轧制调试指导
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

四切分架次的堆钢问题一直是制约12螺生产的关键环节.为降低导卫的投入费用，唐钢决定由国内厂家进行测绘制造.由于四线切分导卫装配和使用精度要求 很高，而国产导卫在材质选用、加工精度方面与进口导卫之间存在着巨大的差距，因此唐钢二钢轧厂棒材车间立足现有生产条件，经过长期的生产实践，轧制调试指导，摸索并总结 出一套完善的四线切分导卫修配法，克服了国产四线切分导卫制作精度水平不足的缺陷，使修配后的导卫完全达到并超过了进口导卫的使用精度标准.

原设计中，滚动导卫轴承多数不带密封。轧制过程中，导轮直接夹持高温轧件进行高速旋转，使润滑脂很快流失，另氧化铁皮、冷却水等侵入轴承内部，使滚动体产生滑动摩擦，产热大而烧坏轴承，进而影响了导轮使用寿命。经详细分析导轮、轴承工作状态并考虑轴承外圈尺寸，设计出三种防尘盖用于滚动导卫。防尘盖外径小于轴承外圈外径1mm，内径略大于导轮轴直径。导轮旋转过程中，防尘盖外沿压i轴承外圈上，随导轮一起旋转，既能封住轴承内部润滑脂不向外溢出，保证润滑效果；又能防止外部氧化铁皮等杂物落入轴承内部。

目前 具有世界先进水平的导卫有SMS导卫、Morgan导卫、Ashlow导卫、Danieli导卫，都各有特点，但总的目标是保证线材产品的质量。

本实用新型涉及一种轧钢导卫总成。呈左、右对称设置，主要由本体2、两个弹簧板滚导机构4、两个主销轴上下调节机构3、两个御导滚轮微调机构1、左右中央调节机构5、拉力弹簧调正装置6和御导板7组成。弹簧板滚导机构安装在导卫本体两侧，御导滚轮微调机构装置在弹簧板滚导机构一侧，左右中央调节机构装置在导卫本体前上方中间，拉力弹簧调正机构连接在两弹簧板滚导机构前上端，御导板插装在本体中央。本实用新型调节方便、准确度较高、生产效率较高、使用范围较广、能适应在线调节。

苏州阿尔太机械5-衢州轧制调试指导由苏州阿尔太机械有限责任公司提供。苏州阿尔太机械有限责任公

司是从事“轧钢厂棒材线,高线各种产品规格的成熟的孔型系统”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：沙新生。