

# 四切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 购四切分导卫

产品名称	四切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 购四切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

高线滚动导卫主要由导卫盒、插件、导辊支 柳钢科技 2(X)4年第1期架、导辊、轴承、导卫尖等零部件组成，其使用中的故障主要表现在：

(1)导辊故障:导辊转动不灵活或不转，四切分导卫公司，造成导辊被轧件拉伤;导辊发生窜动;导辊碎裂;导辊 易磨损。(2)插件拉伤、结渣、松动脱落。

3滚动导卫故障分析及解决措施 3.1造成导辊故障原因及解决措施 (1)轴承装配问题  
在导辊装配中，导辊装上导辊支架后，四切分导卫报价，有导辊 转动不灵的现象。

### 二切分的导卫安装和调整 DCR—2—00

保证二切分轮的安装正确，四切分导卫，保证切分轮的两个切分轂是平齐的；

切分轮的调整间隙为  $\pm 10$  丝；

保证分料盒的刀片与切分轮的轂口基本平齐，避免偏斜，购四切分导卫，产生粘钢； 二切分进口夹板 进口铲嘴 中心必须与切分轮、二切分刀片的中心线在同一条线上， 在轧制二切分时，导卫的刀片和切分轂必须冷却良好，避免两个切分刀片之间温度过高产生粘钢和导轂中心温度过高会产生自然退火，影响使用寿命和轧制。 二切分导卫必须保证与轧机的安装是正确的，料型的正确性才能保证进一步解决问题；必须保证进出口导卫的调整是良好的，整个轧制系统良好，才能顺利达产。

我国“ 型材轧钢用导卫 ”的研究和生产起步于上个世纪80年代，经过二十多年的积累，到本世纪初已基本发展成熟。以前导卫产品一直被欧美等发达国家所垄断，国内轧钢厂所用的导卫也依靠进口。随着国民经济和现代科学技术的突飞猛进，我国钢铁事业发展迅猛，现已成为世界产钢的大国。2010年粗钢产量达到6亿多吨，作为型材轧制关键设备之一的导卫，产品的需求量在不断增大，质量要求也越来越高。