

阳极氧化厂家 启程精密电子 盐城阳极氧化

产品名称	阳极氧化厂家 启程精密电子 盐城阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

常见的铝氧化处理加工的方法

一、天然氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜比较薄，厚度通常只能达到0.5~4微米之间。不仅如此，这样的氧化方法多孔，并且质地较软。虽然可以具备良好的吸附性，盐城阳极氧化，但是这样的铝氧化处理加工方法所提升的耐腐蚀以及耐磨性性能，都不如其他方法好。

第二、电化学氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜，通常厚度可以达到5~20微米，铝阳极氧化，能够提升一定的硬度。进而可以形成比较出彩的的绝缘性以及耐热性。除此之外，所形成的抗蚀能力比起化学氧化膜更好一些。

阳极氧化工艺流程注意事项

- 1.购买原料与染料要选择纯度高的产品，因一般杂质稍多或掺有元明粉、糊精时，染色效果不佳。
- 2.大量染色时，铝合金阳极氧化，染液初浓后淡，染出颜色即会出现深浅不一，故应注意适时掺兑稍浓染液，尽可能保持染液浓度的一致性。
- 3.染多色时，应先染浅色后染深色，由黄、红、蓝、棕、黑顺序染色。染第二色前，喷漆应干燥，使涂料紧贴铝面，否则染料会浸入，出现毛边界限不明等。

4. 铝中含杂质影响染色:含硅超过2.5%，阳极氧化厂家，底膜显灰色，宜染深色。含镁超过2%，染色带暗淡。含锰色调嫩，但不鲜艳。含铜色调带钝，含铁、镍、铬太多时色彩沉闷。

阳极氧化的几大奇招

氧化法是怎样原理：一、酸碱氧化法。这是两种不同方式的氧化，碱性氧化是将金属放入碱性溶液浸泡，浸泡时间长短是根据金属含碳原子多少来觉得。金属配件在碱性溶液里氧化完后，放出来烘干就可以完成；至于酸性氧化就是把金属放入酸性溶液里进行，原理和碱性氧化方法一样。介于这两种方法，酸性氧化相对就比较经济，处理后生成的保护膜抗腐蚀性和机械强度比碱性的强。

阳极氧化厂家-启程精密电子(在线咨询)-盐城阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，启程精密电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘恩庭。