

阳极硬质氧化 东台启程精密电子 淮南硬质氧化

产品名称	阳极硬质氧化 东台启程精密电子 淮南硬质氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝合金阳极氧化膜膜厚不均匀的原因

阳极氧化液的温度对膜厚均匀性有重要的影响，温度高会使得阳极氧化膜的溶解速度加快，氧化膜较薄，反之，氧化膜较厚。阳极氧化反应要在较低的温度下进行，生产中是通过用冷水与槽液热交换来完成的，氧化槽上端的槽液通过热交换器之后抽回氧化槽，抽回槽液与原槽液有温差，由于氧化槽的体积比较大，槽液的循环不够，抽回槽液的分配不均匀，会使得氧化槽液产生温度差。以卧式生产线为例，同根型材两端膜厚不同，可能是因为槽液两端有温度差，同挂料上下膜厚不同，阳极硬质氧化，可能是因为槽液上下有温度差。

东台启程精密电子技术有限公司，位于江苏省东台市城东新区，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，欢迎来电咨询！

阳极氧化膜的特性

1、阳极氧化膜的化学稳定性

阳极氧化膜有较高的化学稳定性，而且具有较高的抗腐蚀能力。用普通氧化法所获得的氧化膜，主要是用于铝及铝合金零件表面防护层。氧化膜的防护能力决定于膜的厚度、松孔程度以及基体金属的合金成分。纯铝或包有纯铝材料上的氧化膜的抗蚀能力优于铝合金。因为铝合金中夹杂着不生成氧化膜的金属，因而降低了抗腐蚀能力。

阳极氧化工艺流程注意事项

1. 铝件洗油处理后，应立即进行氧化，硬质氧化厂家，不应放置过久。铝件制作氧化膜时，要全部浸入电解液中，槽电压从头至尾要平稳一致，同一批产品，必须完全一致，硬质氧化处理，这一点即使在染

色时亦应遵循。

2.在阳极氧化过程中，电解质中溶液的铝、铜、铁等不断增加，淮南硬质氧化，影响铝的光泽等。当铝含量大于24克/升，铜大于0.02克/升，铁含量大于2.5克/升时，电解液应考虑更换。

阳极硬质氧化-东台启程精密电子-淮南硬质氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”选择东台启程精密电子技术有限公司，公司位于：东台市安丰镇财富大道8号，多年来，启程精密电子坚持为客户提供好的服务，联系人：刘恩庭。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。启程精密电子期待成为您的长期合作伙伴！