

蒸汽管道X射线检测 不锈钢管RT探伤测试

产品名称	蒸汽管道X射线检测 不锈钢管RT探伤测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

射线检测（Radiographic Testing），业内人士简称RT，无损检测（Nondestructive Testing）的一个重要门类。

射线检测主要的应用是探测工件内部的宏观几何缺陷。按照不同特征，可将射线检测分为多种不同的方法，例如:X射线层析照相（X-CT）、计算机射线照相技术（CR）、射线照相法，等等。

射线照相法，利用X射线管产生的X射线或放射性同位素产生的射线穿透工件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法。该方法是*基本、应用*广泛的一种射线检测方法，也是射线检测培训的主要内容。

射线照相法的原理

射线检测，本质上是利用电磁波或者电磁辐射（X射线和射线）的能量。

射线在穿透物体过程中会与物质发生相互作用，因吸收和散射使其强度减弱。强度衰减程度取决于物质的衰减系数和射线在物质中穿透的厚度。

射线照相法的原理:如果被透照物体（工件）的局部存在缺陷，且构成缺陷的物质的衰减系数又不同于试件（例如在焊缝中，气孔缺陷里面的空气衰减系数远远低于钢的衰减系数），该局部区域的透过射线强度就会与周围产生差异。把胶片放在适当位置使其在透过射线的作用下感光，经过暗室处理后得到底片。

射线穿透工件后，由于缺陷部位和完好部位的透射射线强度不同，底片上相应部位等会出现黑度差异。射线检测员通过对底片的观察，根据其黑度的差异，便能识别缺陷的位置和性质。