

乌鲁木齐煤矿防爆电器生产专用震动时效消除应力机器批发

产品名称	乌鲁木齐煤矿防爆电器生产专用震动时效消除应力机器批发
公司名称	山东博纳振动时效科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区济齐路287号
联系电话	0531-85669625 13406976558

产品详情

联系人：杨东升 电话：0531-86310260

手机：13406976558

山东博纳振动时效科技有限公司由济南博纳斯振动时效公司和德国弗勒利希机械公司技术合作组建而成。公司总部坐落于美丽的济南市美里湖开发区，是一家专业从事应力消除设备、应力检测设备高新技术研究和推广应用的高科技企业。公司借助自身高科技平台先后在各个大专院校设立了培训教育基地，为各大院校及公司培养了大批高、精、尖人才。在科研人员的不懈努力下，公司先后研制出液晶系列振动时效设备、智能系列振动时效设备、bn10系列超声冲击波设备、bn-sm200应力检测设备等多个系列几十种产品，是国内外残余应力消除和残余应力检测领域打包解决方案的权威公司。我们有专门的技术科研部负责振动时效、超声波冲击等应力消除设备和应力检测设备的技术改进，以保证我公司产品始终处于领先地位；我们有专业的生产调试人员可以现场解答客户的技术问题，完全保证产品的可靠性；更有完善的售后服务网络，随时随地为新老客户提供现场服务！“科学技术是第一生产力”！公司坚持“依科技为先导，靠质量兴企业”的质量方针，凭借雄厚的技术力量和强劲的专业精神，不断开发研制新型、实用的产品，为新老客户提供更优质的产品和更完善的服务，和朋友们共同创造美好未来。

一、vair 智能超级振动时效

应用先进的无线通信技术可将现场数据及工作状况直接发送到指定计算机内处理并存储，办公室内即可监控、打印现场数据及曲线采用原装进口控制模式，完全保证时效效果，完全排除了现场干扰
所有器件全部采用军工产品，故障率降到最低
采用先进的频谱分析技术，优化工件共振频率，自动制定最佳振动工艺实现现场低噪音振动处理
真彩大液晶屏动态显示现场时效工艺过程，彻底排除了操作人员的人为因素，处理效果稳定

飞车保护、过载、过流、过压保护等完善的保护措施彻底解决了传统振动时效可能造成的现场危险
技术参数

型号 主要技术参数	vaii k1	vaii k2	vaii k3	vaii k4	vaii k5
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
无线通信功能	无线监控、无线数据传输、无线打印功能				
usb接口数据传输	可选				
打印功能	可打印a-n、a-t曲线、参数数据、参数对比及时效处理日期				

二、bn-i神州频谱振动时效

优化设计了十种先进的工艺方案，确保时效效果良好

先进的频谱分析技术，自动制定最佳振动时效工艺方案

超级故障自动诊断、排除功能，保证设备运行安全 军工设计方案，工控设计，完全消除现场干扰

usb接口可方便的存储处理数据及图线

动态显示现场时效工艺过程，确保时效效果良好，排除人为因素

自动判定工艺参数合适与否，并给出修订方案，实现人机对话

飞车保护、过载、过流、过压保护等完善的保护措施彻底解决了传统振动时效可能造成的现场危险
技术参数

型号 主要技术参数	bn-i k1	bn-i k2	bn-i k3	bn-i k4	bn-i k5
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500

电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
usb接口数据传输	有				
无线通信功能	可选				
打印功能	可打印a-n、 a-t曲线、 参数数据、 参数对比及时效处理日期				

三、 zs2008超级全自动振动时效 普通液晶振动时效改进型，稳定性、时效效果显著提高。

时效现场实现了对工件时效过程的数据传输，提高了消除应力的水平。

自动汉化打印重叠的a—n和a—t曲线及数据对比。

自动判定工艺参数合适与否，并给出修订方案，实现人机对话。

全自动功能最完善，兼具半自动和手动功能。

动态跟踪功能可保证振动处理始终在标准要求的亚共振区进行。

采用脉宽调制技术，具有强大的抗干扰能力。

强大的人机对话功能加上简单的操作方式使操作者更易掌握振动时效工艺。

飞车提示、多重保护功能排除了现场操作的危险性。技术参数

型 号	zs2008 k1	zs2008 k2	zs2008 k3	zs2008 k4	zs2008 k5
主要技术参数					
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
usb接口数据传输	可选				
无线通信功能	可选				
打印功能	可打印a-n、 a-t曲线、 参数数据、 参数对比及时效处理日期				

四、 zs2004液晶全自动振动时效 真彩液晶动态显示各类曲线和数据，时效过程和曲线走势一目了然。

自动判定工艺参数合适与否，并给出修订方案，实现人机对话。

全自动功能最完善，兼具半自动和手动功能。

动态跟踪功能可保证振动处理始终在标准要求的亚共振区进行。

依据先进的聘谱分析技术，按优化工艺选择激振频率进行时效处理。
 采用脉宽调制技术，具有强大的抗干扰能力。
 在线打印，全中文显示各曲线标注，使打印曲线更易识别与判断。
 强大的人机对话功能加上简单的操作方式使操作者更易掌握振动时效工艺。
 飞车提示、多重保护功能排除了现场操作的危险性。 **技术参数**

型号	zs2004 k1	zs2004 k2	zs2004 k3	zs2004 k4	zs2008 k5
主要技术参数					
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
usb接口数据传输	无				
无线通信功能	无				
打印功能	可打印a-n、a-t曲线、参数数据、参数对比及时效处理日期				

五、zs2004数码全自动振动时效 大数码管显示、清晰易懂 采用脉宽调制技术，具有强大的抗干扰能力
 电路具有移相范围宽，自动稳压，过流截止保护的功能
 具有特性曲线分析，常见故障自动诊断提示等功能 任意控制升、降速快慢，减少运行时间
 具有各个状态指示功能，使操作一目了然
 在线打印，全中文显示各曲线标注，使打印曲线更易识别与判断
 具有手动扫频、手动时效、全自动扫频、全自动时效、工艺参数预置等多种工作模式
 飞车提示、多重保护功能排除了现场操作的危险性 **技术参数**

型号	zs2004 k1	zs2004 k2	zs2004 k3	zs2004 k4	zs2004 k5
主要技术参数					
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500

加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9
usb接口数据传输	无
无线通信功能	无
打印功能	可打印a-n、 a-t曲线、 参数数据、 参数对比及时效处理日期

六、zs-95 经济型振动时效 手动快速扫频、手动时效升速、降速快慢由操作者任意控制。数码显示，时效频率、时效时间可以直观体现 电路具有移相范围宽，自动稳压，过流截止保护的功能 操作简单、使用方便、经济实用 技术参数

型 号 主要技术参数	zs95 k1	zs95 k2	zs95 k3	zs95 k4	zs95 k5
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	无				
usb接口数据传输	无				
无线通信功能	无				
打印功能	无				

七、bn 10超声冲击设备

工件焊接应力消除率可达到100%并产生理想压应力，是目前国内外消除焊接残余应力的理想设备。

独有的稳频、恒幅控制电路，完全排除普通超声消除应力设备的现场危险性。

可提高焊接接头疲劳强度50%-120%，疲劳寿命延长5-100倍。

不受工件形状、结构、材质、重量、钢板厚度、场地之限制。

用于消除焊接残余应力可完全替代热处理等时效方法。冲击枪专业设计，彻底消除了传统时效设备和同行业设备操作笨重，现场无法操作的难题，减少了现场人员劳动量。

对大型结构件的焊缝现场处理、超高超低碳焊缝处理、焊接修复焊缝的应力消除效果更佳。

经济、实用、环保、节能、安全、无污染。技术参数 1、输出功率：500w 2、输出频率：40khz

3、输出振幅：100um 4、换能器类型：德国压电换能器 5、最大连续工作时间：16h 6、冷却方式：风冷

7、处理速度：0.1m~0.3m/min 8、电压：ac 220v 50hz 9、控制系统尺寸：468x460x185mm

10、冲击枪尺寸：长 330 mm 枪柄直径 75 mm 八、bn 08超声冲击设备

目前最彻底消除焊接残余应力的时效方法，操作简便。

可使焊接接头疲劳强度提高50—120%，延长疲劳寿命5—100倍。

可直接将焊趾处的焊接余高、凹坑、咬边等处理成圆滑过渡，大大降低应力集中。

全数字实时显示处理工程，替代普通的表头操作。原装进口大功率igbt控制模式，故障率最低。

经济、实用、环保、节能、安全、无污染。技术参数 1、输出功率：300w 2、输出频率：20khz

3、输出振幅：50um 4、换能器类型：德国压电换能器 5、最大连续工作时间：16h 6、冷却方式：风冷

7、处理速度：0.1m~0.3m/min 8、电压：ac 220v 50hz 9、控制系统尺寸：365x305x145mm

10、冲击枪尺寸：长 310 mm 枪柄直径 75 mm 九、bn-sm200应力检测系统 技术参数

应力测量范围：0~±60000 mp 应变测量范围：0~±30000 μ 应力分辨率：0.01 mp

适用应变片阻值：120 ±0.5 基本误差限：±0.15 零点漂移：2μ /小时

电源：ac 50hz 220v ±10% 在线测量点数：4点，12通道，可使用标准扩展箱扩展到上百点

可以根据被测工件的材料随意设置相应的释放参数

设备内部存储各种通用材料的弹性模量，方便用户查询使用

独有的usb接口可外接打印机或u盘，方便数据存储、打印、传输及处理

产品配置主机、屏蔽线、电源线、应变片、打印纸、保险管、产品合格证、产品使用说明书

十、zs21b型残余应力检测仪 技术参数 应力测量范围：0~±60000 mp 应变测量范围：0~±30000 μ

应力分辨率：0.01 mp 适用应变片阻值：120 ±0.5 基本误差限：±0.15

零点漂移：2μ /小时 电源：ac 50hz 220v ±10%

可以根据被测工件的材料随意设置相应的释放参数

产品配置主

机、屏蔽线、电源线、

应变片、打印纸、保险管、产品合格证、产品使用说明书 十一、残余应力检测用打孔装置 技术参数

钻孔直径：ϕ 1.0~ ϕ 3.0mm 对中精度：0.025 mm 打孔深度：0.5~2 mm 可控

强磁钢吸附，完全代替了普通钻孔装置胶水粘贴的麻烦

钻孔装置可以在不同构建的平面、曲面、角焊缝、对接焊缝、拐角等处方便灵活的进行钻孔

联系人：杨东升 电话：0531-86310260 手机：13406976558

联系人：杨东升 电话：0531-86310260

手机：13406976558

山东博纳振动时效科技有限公司由济南博纳斯振动时效公司和德国弗勒利希机械公司技术合作组建而成。公司总部坐落于美丽的济南市美里湖开发区，是一家专业从事应力消除设备、应力检测设备高新技术研究和推广应用的高科技企业。公司借助自身高科技平台先后在各个大专院校设立了培训教育基地，为各大院校及公司培养了大批高、精、尖人才。在科研人员的不懈努力下，公司先后研制出液晶系列振动时效设备、智能系列振动时效设备、bn10系列超声冲击波设备、bn-sm200应力检测设备等多个系列几十种产品，是国内外残余应力消除和残余应力检测领域打包解决方案的权威公司。我们有专门的技术科研部负责振动时效、超声波冲击等应力消除设备和应力检测设备的技术改进，以保证我公司产品始终处于领先地位；我们有专业的生产调试人员可以现场解答客户的技术问题，完全保证产品的可靠性；更有完善的售后服务网络，随时随地为新老客户提供现场服务！“科学技术是第一生产力”！公司坚持“依科技为先导，靠质量兴企业”的质量方针，凭借雄厚的技术力量和强劲的专业精神，不断开发研制新型、实用的产品，为新老客户提供更优质的产品和更完善的服务，和朋友们共同创造美好未来。

一、vair 智能超级振动时效

应用先进的无线通信技术可将现场数据及工作状态直接发送到指定计算机内处理并存储，办公室内即可

监控、打印现场数据及曲线 采用原装进口控制模式，完全保证时效效果，完全排除了现场干扰
 所有器件全部采用军工产品，故障率降到最低
 采用先进的频谱分析技术，优化工件共振频率，自动制定最佳振动工艺实现现场低噪音振动处理
 真彩大液晶屏动态显示现场时效工艺过程，彻底排除了操作人员的人为因素，处理效果稳定
 飞车保护、过载、过流、过压保护等完善的保护措施彻底解决了传统振动时效可能造成的现场危险
 技术参数

型号 主要技术参数	vaii k1	vaii k2	vaii k3	vaii k4	vaii k5
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
无线通信功能	无线监控、无线数据传输、无线打印功能				
usb接口数据传输	可选				
打印功能	可打印a-n、a-t曲线、参数数据、参数对比及时效处理日期				

二、bn-i神州频谱振动时效

优化设计了十种先进的工艺方案，确保时效效果良好
 先进的频谱分析技术，自动制定最佳振动时效工艺方案
 超级故障自动诊断、排除功能，保证设备运行安全 军工设计方案，工控设计，完全消除现场干扰
 usb接口可方便的存储处理数据及图线
 动态显示现场时效工艺过程，确保时效效果良好，排除人为因素
 自动判定工艺参数合适与否，并给出修订方案，实现人机对话
 飞车保护、过载、过流、过压保护等完善的保护措施彻底解决了传统振动时效可能造成的现场危险
 技术参数

型号 主要技术参数	bn-i k1	bn-i k2	bn-i k3	bn-i k4	bn-i k5
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50

调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
usb接口数据传输	有				
无线通信功能	可选				
打印功能	可打印a-n、 a-t曲线、参数数据、参数对比及时效处理日期				

三、 zs2008超级全自动振动时效 普通液晶振动时效改进型，稳定性、时效效果显著提高。

时效现场实现了对工件时效过程的数据传输，提高了消除应力的水平。

自动汉化打印重叠的a—n和a—t曲线及数据对比。

自动判定工艺参数合适与否，并给出修订方案，实现人机对话。

全自动功能最完善，兼具半自动和手动功能。

动态跟踪功能可保证振动处理始终在标准要求的亚共振区进行。

采用脉宽调制技术，具有强大的抗干扰能力。

强大的人机对话功能加上简单的操作方式使操作者更易掌握振动时效工艺。

飞车提示、多重保护功能排除了现场操作的危险性。技术参数

型 号	zs2008 k1	zs2008 k2	zs2008 k3	zs2008 k4	zs2008 k5
主要技术参数					
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
usb接口数据传输	可选				
无线通信功能	可选				
打印功能	可打印a-n、 a-t曲线、参数数据、参数对比及时效处理日期				

四、zs2004液晶全自动振动时效 真彩液晶动态显示各类曲线和数据，时效过程和曲线走势一目了然。自动判定工艺参数合适与否，并给出修订方案，实现人机对话。全自动功能最完善，兼具半自动和手动功能。动态跟踪功能可保证振动处理始终在标准要求的亚共振区进行。依据先进的聘谱分析技术，按优化工艺选择激振频率进行时效处理。采用脉宽调制技术，具有强大的抗干扰能力。在线打印，全中文显示各曲线标注，使打印曲线更易识别与判断。强大的人机对话功能加上简单的操作方式使操作者更易掌握振动时效工艺。飞车提示、多重保护功能排除了现场操作的危险性。技术参数

型号	zs2004 k1	zs2004 k2	zs2004 k3	zs2004 k4	zs2008 k5
主要技术参数					
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
usb接口数据传输	无				
无线通信功能	无				
打印功能	可打印a-n、a-t曲线、参数数据、参数对比及时效处理日期				

五、zs2004数码全自动振动时效 大数码管显示、清晰易懂 采用脉宽调制技术，具有强大的抗干扰能力 电路具有移相范围宽，自动稳压，过流截止保护的功能 具有特性曲线分析，常见故障自动诊断提示等功能 任意控制升、降速快慢，减少运行时间 具有各个状态指示功能，使操作一目了然 在线打印，全中文显示各曲线标注，使打印曲线更易识别与判断 具有手动扫频、手动时效、全自动扫频、全自动时效、工艺参数预置等多种工作模式 飞车提示、多重保护功能排除了现场操作的危险性 技术参数

型号	zs2004 k1	zs2004 k2	zs2004 k3	zs2004 k4	zs2004 k5
主要技术参数					
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000

可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	0 ~ 199.9				
usb接口数据传输	无				
无线通信功能	无				
打印功能	可打印a-n、a-t曲线、参数数据、参数对比及时效处理日期				

六、zs-95 经济型振动时效 手动快速扫频、手动时效升速、降速快慢由操作者任意控制。数码显示，时效频率、时效时间可以直观体现 电路具有移相范围宽，自动稳压，过流截止保护的功能 操作简单、使用方便、经济实用 技术参数

型号	zs95 k1	zs95 k2	zs95 k3	zs95 k4	zs95 k5
主要技术参数					
最大激振力 (kn)	5	15	30	40	50
调速范围 (r/min)	1000 ~ 10000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	1000 ~ 8000	500 ~ 6000
可处理工件重量 (t)	0 ~ 2	0 ~ 20	0 ~ 50	0 ~ 100	0 ~ 500
电机功率 (w)	600	1200	1500	2200	3500
加速度测量范围 (m/s ²)	无				
usb接口数据传输	无				
无线通信功能	无				
打印功能	无				

七、bn 10超声冲击设备

工件焊接应力消除率可达到100%并产生理想压应力，是目前国内外消除焊接残余应力的理想设备。

独有的稳频、恒幅控制电路，完全排除普通超声消除应力设备的现场危险性。

可提高焊接接头疲劳强度50%-120%，疲劳寿命延长5-100倍。

不受工件形状、结构、材质、重量、钢板厚度、场地之限制。

用于消除焊接残余应力可完全替代热处理等时效方法。冲击枪专业设计，彻底消除了传统时效设备和同行业设备操作笨重，现场无法操作的难题，减少了现场人员劳动量。

对大型结构件的焊缝现场处理、超高低焊缝处理、焊接修复焊缝的应力消除效果更佳。

经济、实用、环保、节能、安全、无污染。技术参数 1、输出功率：500w 2、输出频率：40khz
3、输出振幅：100um 4、换能器类型：德国压电换能器 5、最大连续工作时间：16h 6、冷却方式：风冷
7、处理速度：0.1m~0.3m/min 8、电压：ac 220v 50hz 9、控制系统尺寸：468x460x185mm
10、冲击枪尺寸：长 330 mm 枪柄直径 75 mm 八、bn 08超声冲击设备

目前最彻底消除焊接残余应力的时效方法，操作简便。

可使焊接接头疲劳强度提高50—120%，延长疲劳寿命5—100倍。

可直接将焊趾处的焊接余高、凹坑、咬边等处理成圆滑过渡，大大降低应力集中。

全数字实时显示处理工程，替代普通的表头操作。原装进口大功率igbt控制模式，故障率最低。

经济、实用、环保、节能、安全、无污染。技术参数 1、输出功率：300w 2、输出频率：20khz

3、输出振幅：50um 4、换能器类型：德国压电换能器 5、最大连续工作时间：16h 6、冷却方式：风冷

7、处理速度：0.1m~0.3m/min 8、电压：ac 220v 50hz 9、控制系统尺寸：365x305x145mm

10、冲击枪尺寸：长 310 mm 枪柄直径 75 mm 九、bn-sm200应力检测系统 技术参数

应力测量范围：0~±60000 mp 应变测量范围：0~±30000 μ 应力分辨率：0.01 mp

适用应变片阻值：120 ±0.5 基本误差限：±0.15 零点漂移：2 μ /小时

电源：ac 50hz 220v ±10% 在线测量点数：4点，12通道，可使用标准扩展箱扩展到上百点

可以根据被测工件的材料随意设置相应的释放参数

设备内部存储各种通用材料的弹性模量，方便用户查询使用

独有的usb接口可外接打印机或u盘，方便数据存储、打印、传输及处理

产品配置主机、屏蔽线、电源线、应变片、打印纸、保险管、产品合格证、产品使用说明书

十、zs21b型残余应力检测仪 技术参数 应力测量范围：0~±60000 mp 应变测量范围：0~±30000 μ

应力分辨率：0.01 mp 适用应变片阻值：120 ±0.5 基本误差限：±0.15

零点漂移：2 μ /小时 电源：ac 50hz 220v ±10%

可以根据被测工件的材料随意设置相应的释放参数 产品配置主机、屏蔽线、电源线、应变片、打印纸、

保险管、产品合格证、产品使用说明书十一、残余应力检测用打孔装置 技术参数

钻孔直径：¢ 1.0~ ¢ 3.0mm 对中精度：0.025 mm 打孔深度：0.5~2 mm可控

强磁钢吸附，完全代替了普通钻孔装置胶水粘贴的麻烦

钻孔装置可以在不同构建的平面、曲面、角焊缝、对接焊缝、拐角等处方便灵活的进行钻孔

联系人：杨东升 电话：0531-86310260 手机：13406976558