

怒江35CrMo螺纹道钉制造工厂

产品名称	怒江35CrMo螺纹道钉制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	材质:碳钢、合金钢 表面处理:本色、发黑、镀锌等 型号:定制加工
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

怒江35CrMo螺纹道钉制造工厂 双转辙器的两根内尖轨,由于基本轨距离较近,为安装接头铁,需对尖轨前端处的轨底进行刨切1、该铁路木枕填充件,通过设置凹槽,在工字块的作用下,能实现对原道钉孔填充的目的,解决了传统道钉孔破裂较为严重不方便修复的问题,通过设置铝制螺牙,在内螺纹孔的作用下,能通过道钉底端外表面套设铝制螺牙的方式实现道钉的紧固作用,使道钉紧固效果更好 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。如能满足这一条件,钢轨便可直接支承在轨枕承轨槽上,不用设置铁垫板 钢轨与钢轨之间用夹板连接,称为接头 这批试板在抛丸机内先喷射钢丸除锈,后经喷射石英砂处理,石英的粒径及硬度通过对比试验选定,并严格控制喷射的压力、距离和角度,在标准状态(芯板盖板均为标准孔,并采用标准垫圈)的抗滑移系数较高,为0.65~0.70(2)当支承层采用低塑性水泥混凝土,曲线超高在支承层设置 我国曾使用过类似的扣件,其缺点是偏心环进行钢轨左右位置调整时,铁垫板不得不同时产生偏转

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产、销售生产销售各种用于木枕或者水泥枕的螺纹道钉,产品规格: Ss1、Ss2、Ss5、Ss6、Ss7、Ss8、Ss16、Ss、Ss23、Ss24、Ss25、Ss27、Ss28、Ss35、Ss36、Ss76,以及3V螺纹道钉V20, V23, V26和各种梯形牙螺栓等等。等级有4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、10.9、12.9。材料等级: Q235、35#、45#、40Cr、20MnTiB、35CrMo、42CrMo。表面可做本色上油,发黑处理,热镀锌,电镀锌,达克罗等。