

成都模温机组 成都模温机厂家-成都珞石

产品名称	成都模温机组 成都模温机厂家-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 厂地:成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

成都模温机组应用于化工、橡胶、复合材料、压铸等多个行业。通常，成都模温机厂家设备的温度上限是400℃，那么在使用过程中，用户在操作设备时可能会遇到温度不稳定的情况，从而影响主设备生产的产品质量和进度。

首先，如果成都模温机组刚安装好开始调试，成都模温机组的温度会波动很大，变得不稳定。基本上是因为管路中有空气和湿气没有完全排除，会导致系统压力波动很大。

成都模温机组在调试时，需要排水排气。这个过程时间是由管道总尺寸和导热油用量决定的。在启动状态下，先让油泵循环，然后开始加热。温度不能升得太快。一般设定为80℃后，升温时需要一直观察设备的压力表。如果没有波动，可以逐步升温。当温度达到100℃时，尤其需要注意压力的波动，必须稳定后才能增加一次。这是因为水在100℃时开始大量挥发。如果导热油含有大量水分，温度过高会导致导热油瞬间膨胀，流出油箱，造成安全隐患。

温度可能会频繁上下跳动，无法达到恒温。这种情况可能是温控器的故障，更换新的即可排除。另外，成都模温机组的入口和出口分别安装有感温探头，如果感温探头出现故障，很容易导致温度控制不准确。比如成都模温机组出油口温控头错位，显示温度低于进油口温度，容易造成加热紊乱。正常情况下，回油口的温度比出油口的温度低5℃左右，而温控器根据出油口的温度来调节加热器的触点开关。

除了恒温器和感温线，成都模温机组的PC板也是设备的易损件之一，如果出现故障，也会导致加热和冷却时温度控制不准确。这种情况下，也需要提前更换PC板组才能消除。很容易导致重大故障和安全事故。

。