

科勒柴油发电机组 符合严格排放标准

产品名称	科勒柴油发电机组 符合严格排放标准
公司名称	广东鸿森机电工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:KOHLE 产地:美国科勒 说明:原厂整机
公司地址	广东省东莞市常平镇禾碌岭一街22号（注册地址）
联系电话	0769 - 82989129 13612662967

产品详情

为了应对即将生效的排放新规，科勒（KOHLE）公司推出了其新系列科勒直喷(KDI)柴油发动机。

贯穿该系列全新发动机设计过程的主线就是不断的创新，科勒柴油发电机组采用了非常先进的技术，实现了洁净燃烧和有限排放的目标，无需配备后期处理系统，同时其性能达到了骄人的水平。

出色的动力和扭矩，加之发动机紧凑的设计以及无需配置微粒消减系统(如HDPFS)为所有原始设备制造商带来了明显的优势，这些制造商现在就可以将他们目前的发动机替换为低排量的装置，同时，还可以大大降低燃油消耗，并延长维修周期，因为无需加装过滤器设备。

所有科勒KD系列2,000千瓦以上的大型柴油工业发电机，除了超过所有必要的美国环保局标准外，现在还符合在某些空气质量非达标区执行的氮氧化物（NO_x）的严格限制。Zu ì 新符合空气质量要求的科勒机组包括KD2000、KD2250和KD2500发电机组。

科勒 KD 系列发电机符合非达标区的严格排放标准

该公司利用KD系列技术先进的发动机和燃料系统，能够在不使用任何经过处理的废气或影响整体发电机性能的情况下满足这一要求。科勒柴油发电机组产品系列在世界各地的目标工业领域都受到了欢迎，包括数据中心、医院、水处理设施等。

"对于我们2000千瓦以上的KD系列发电机来说，这是一个重要的进步，因为它们现在是美国环保局批准

的非达标区的选择，如北弗吉尼亚州，这些地区既有非常集中的数据中心，又有非常严格的氮氧化物排放限制，"科勒工业发电机产品经理Brad Meissner说。"高效的KD系列发电机一直符合EPA Tier II标准，但随着新的修改，它们能够满足弗吉尼亚州环境质量部（VDEQ）制定的氮氧化物"不得超标"限制。这种发展定位我们的KD系列作为一个有吸引力的新的解决方案，为迅速扩大的客户群与独特的排放考虑在弗吉尼亚州北部以及全国许多其他地区。"

在设计KD系列以减少氮氧化物排放时，科勒考虑到了在终端客户现场测试发电机时可能出现的结果变化。这样做的目的是为了给业主和运营商提供额外的安心，并帮助减少安装后Zuì后一刻的认证问题。

科勒柴油发电机组运行过程中，产生大量的废气（原排），从发动机排出后，经过波纹管，进入后处理系统，先后经过DOC (Diesel Oxidation Catalyst), DPF (Diesel Particle Filter), 混合器(Mixer), SCR(Selective Catalyst Reduction), ASC/AMOX (Ammonia Slip Catalyst/Ammonia Oxidation).

DOC 柴油氧化还原

DOC 的用途是减少排出气体中的一氧化碳(CO)、颗粒物(PM)的可溶有机成分(SOF)、碳氢化合物(HC)和产生异味的化合物等，为DPF 提供热量升温，由于DOC内部有铂(Pt)、钯(Pd)等贵金属涂层作为氧化催化剂。柴油氧化催化剂(DOC)Zuì低工作温度约250 ° C。催化剂活性随温度升高而增加。

DPF 柴油颗粒捕集器

DPF 俗称柴油发动机颗粒捕集器，可将排气中的颗粒减少高达90%颗粒物主要由烟灰和灰烬构成：

随着 PM 的不断累积，DPF 两侧的纵向排气压差将会逐渐增大，从而导致柴油机的排气背压增加。影响柴油机正常工作性能。因此，DPF在设计上必须考虑过滤效率、压差损失、耐高温、抗灰分腐蚀、清灰里程等。对累积的PM 进行去除的这一过程被称为DPF的再生。DPF的再生方式可分为主动再生和被动再生。

Mixer混合器

混合器的作用是将尿素喷嘴中喷射出来的尿素与从DPF出来的废气充分混合，并将大的尿素颗粒分成较小的尿素颗粒，使后续SCR充分反应。

SCR选择性催化还原

选择性催化还原(SCR)，其原理就是在含有NO_x的尾气中喷入尿素，分解产生氨气(NH₃)于NO或NO₂发生反应，产生无害的氮气(N₂)和水。

ASC/AMOX氨逃逸捕捉/氨氧化

废气经过SCR后，NO_x被氧化成N₂和H₂O，但是不可避免的会有未反应的氨气逃逸出来，如果不及时去除，将会被排放到大气中成为新的污染物，因此在SCR后，还有一块催化剂用于捕捉氨气。经过ASC/AMOX捕捉后，氨气被氧化分解。这时，经过整个ATS处理的尾气将会被排放到大气中。