

鑫鑫线缆槽模具 生产其方法说明 水泥电缆槽模具

产品名称	鑫鑫线缆槽模具 生产其方法说明 水泥电缆槽模具
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	360.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫线缆槽模具出品采用优质的冷板材料，经过钣金焊接，压圆折弯工艺打造优质的U型槽模具，这种u型槽尺寸规格小的可以选用塑料模具生产，但是注塑机的承受能力有限，超过1米的模具比较不合适，选用钢模具平模的形式生产，长度多在2m左右，往往不会超过70cm，由于并不需要过大的体型，有时也会采用立模生产。注意在注入混凝土的过程中往往会因为高度差给混凝土泥浆带来一定的冲击力，包裹着空气混入混凝土中，所以需要充分震动将气泡排出，然后等待混凝土完全凝固后再拆除模具，为了运输的方便，往往需要等待养护2天以上。

我们建议是储存在比较大的室内仓库，这是保护钢板不受损伤的一项非常好的办法。并且涂刷上的机油还可以作为脱模剂进行使用，可以让施工单位在进行生产的时候脱模更加方便，生产出的混凝土构件表面比较光滑有光泽，具有一定的美观性，效果很好。线缆槽模具清理完成后，可以使用专门进行养护的机油进行涂抹，机油帮助钢板了空气，可以有效的防止钢板锈蚀老化。此外在开展振捣力度的过程中，采用震动平台比震动棒更为的适合，由于震动平台可以震动的更为的匀称，并且线缆槽模具埋线管模具的承受力面积也会更为的均衡。